Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

- 1. Работодатель (Заказчик): ООО "Абинский ЭлектроМеталлургический завод"
- 2. Адрес Работодателя: 353320, Краснодарский край, г. Абинск, ул. Промышленная, 4

№ PM	Наименование рабочего места, структурное подразделение	Наименовани мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения мероприятия	Структурное подразделение привлекаемое для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6	7
274	Заместитель генерального директора Административно-управленческий персонал	Для целей уменьшения монотонности гру технологические перерывы по 5-10 мину на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				вымения
275	Заместитель генерального директора по энергетике Административно-управленческии персонал	ля целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - ехнологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы а ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				Consuenc
276	Заместитель главного инженера Административно-управленческий персонал	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполини
277	Летчик Административно-управленческий персонал	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				ватыши
277	Летчик Административно-управленческий персонал	Для уменьшения вредного воздействия ш индивидуальные средства защиты работн				вышень
278	Помощник генерального директора Административно-управленческий персонал	Для целей уменьшения монотонности тру технологические перерывы по 5-10 минуна ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено выполнено выполнен
279	Советник генерального директора по безопасности	Для целей уменьшения монотонности тру технологические перерывы по 5-10 минут на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				вополини

1	2	3	4	5	6	7
280	Инженер по подготовке кадров Отдел кадров	технологические перерывы по 5-10	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)			вогломиено
281	Помощник инженера по подготовке кадров <i>Отдел кадров</i>	технологические перерывы по 5-10	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)			Convueuo
282	Начальник отдела Юридическии отдел	технологические перерывы по 5-10	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)			вытышко
283	Заместитель начальника отдела Юридический отдел	технологические перерывы по 5-10	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)			вышешь
284	Юрисконсульт	технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы			выполеено	
285	Главный бухгалтер Бухгалтерия	технологические перерывы по 5-10	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)			выполично
286	Бухгалтер Бухгалтерия: Отдел по расчету налогов и сборов	Для целей уменьшения монотонно- технологические перерывы по 5-10 на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10	минут через каждые 60-120 минут работы			Consenerco
287	Заместитель главного бухгалтера Бухгалтерия: Отдел по расчету налогов и сборов	Для целей уменьшения монотонной технологические перерывы по 5-10 на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10	минут через каждые 60-120 минут работы			вопошеко
288	Старший бухгалтер <i>Бухгалтерия: Отдел по расчету налогов и сборов</i>	Для целей уменьшения монотонном технологические перерывы по 5-10 на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10	минут через каждые 60-120 минут работы			вапозичко
289	Бухгалтер Бухгалтерия: Отдел учета производственных затрат	Для целей уменьшения монотоннос технологические перерывы по 5-10 на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10	минут через каждые 60-120 минут работы			виномого

1	2	.3	-4	5	6	7
290	Бухгалтерия: Отдел учета производственных затрат	Для целей уменьшения монотопности технологические перерывы по 5-10 м на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.	инут через каждые 60-120 минут работы			Comesueno
291	Бухгалтер Бухгалтерия: Отдел учета производственных затрат	Для целей уменьшения монотонности гехнологические перерывы по 5-10 м на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.	инут через каждые 60-120 минут работы			выпошено
292	Бухгалтер <i>Бухгалтерия: Отдел учета производственных затрат</i>	Для целей уменьшения монотонности технологические перерывы по 5-10 м на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)	инут через каждые 60-120 минут работы			Cornocuero
293	Бухгалтер Бухгалтерия: Отдел учета производственных затрат	Для целей уменьшения монотонности технологические перерывы по 5-10 м на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)	инут через каждые 60-120 минут работы			выполиена
294	Бухгалтер Бухгалтерия: Отдел учета производственных затрат	Для целей уменьшения монотонности технологические перерывы по 5-10 м на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)			выполини	
295	Заместитель главного бухгалтера Бухгалтерия: Отдел учета производственных затрат	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				Consuent
296	Старший бухгалтер Бухгалтерия: Отдел учета производственных затрат	Для целей уменьшения монотонности технологические перерывы по 5-10 мг на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)	инут через каждые 60-120 минут работы			выпошено
297	Бухгалтер <i>Бухгалтерия: Отдел учета товарно-материальных ценностей</i>	Для целей уменьшения монотонности технологические перерывы по 5-10 мн на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)	инут через каждые 60-120 минут работы			вотолнено
298	Бухгалтер Бухгалтерия: Отдел учета товарно-материальных ценностей	Для целей уменьшения монотонности технологические перерывы по 5-10 мі на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)	инут через каждые 60-120 минут работы			вополнеко
299	Бухгалтер Бухгалтерия: Отдел учета товарно-материальных ценностей	Для целей уменьшения монотонности технологические перерывы по 5-10 мг на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)	инут через каждые 60-120 минут работы			ватолиеш

1	2	3	4	5	6	7
300	Бухгалтер Бухгалтерия: Отдел учета товарно-материальных ценностей		Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)			вычаниемо
301	Бухгалтер Бухгалтерия: Отдел учета товарно-материальных ценностей	Для целей уменьшения монотонности т технологические перерывы по 5-10 мин на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				
302	Бухгалтер Бухгалтерия: Отдел учета товарно-материальных ценностей	Для целей уменьшения монотонности т технологические перерывы по 5-10 мин на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				вотымень
303	Бухгалтер Бухгалтерия: Отдел учета товарно-материальных ценностей	Для целей уменьшения монотонности т технологические перерывы по 5-10 мин на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				вытышени
304	Бухгалтер Бухгалтерия: Отдел учета товарно-материальных ценностей	Для целей уменьшения монотонности т технологические перерывы по 5-10 мин на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)			Comosueno	
305	Бухгалтер Бухгалтерия: Отдел учета товарно-материальных ценностей	Для целей уменьшения монотонности т технологические перерывы по 5-10 мин на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)		7	Consinence	
306	Бухгалтер Бухгалтерия: Отдел учета товарно-материальных ценностей	Для целей уменьшения монотонности т технологические перерывы по 5-10 мин на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				вытынен
307	Бухгалтер Бухгалтерия: Отдел учета товарно-материальных ценностей	Для целей уменьшения монотонности т технологические перерывы по 5-10 мин на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнен
308	Бухгалтер Бухгалтерия: Отдел учета товарно-материальных ценностей		Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)			linuamen
309	Бухгалтер Бухгалтерия: Отдел учета товарно-материальных ценностей	Для целей уменьшения монотонности т технологические перерывы по 5-10 мин на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)	2			выполнени

1	2	3	4	5	6	7
310	Заместитель главного бухгалтера Бухгалтерия: Отдел учета товарно-материальных ценностей	технологические перерывы по 5-10 м	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)			Cornomeno
311	Старший бухгалтер Бухгалтерия: Отдел учета товарно-материальных ценностей	Для целей уменьшения монотонности технологические перерывы по 5-10 м на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.	инут через каждые 60-120 минут работы			Conoinene Conoinene Conoinene
312	Начальник отдела Отдел материально-технического снабжения		ля целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - эхнологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы п ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)			Convenence
313	Инженер Отдел материально-технического снабжения	Для целей уменьшения монотонности технологические перерывы по 5-10 м на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.	инут через каждые 60-120 минут работы			вытымень
314	Секретарь Отдел материально-технического снабжения	Для целей уменьшения монотонности технологические перерывы по 5-10 м на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.			выполнени	
315	Грузчик Отдел материально-технического снабжения: Центральный склад		При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных гемператур - технологические перерывы в соответсвии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			Consiner
316	Кладовщик Отдел материально-технического снабжения: Центральный склад	Для целей уменьшения монотонности гехнологические перерывы по 5-10 м на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)	инут через каждые 60-120 минут работы			воплашена
316	Кладовщик Отдел материально-технического снабжения: Центральный склад	При работе на открытой площадке дл температур - технологические переры СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)	я защиты от пониженных и повышенных вы в соответсвии с требованиями			вотолнени
317	Заведующий складом Отдел материально-технического снабжения. Склад материалов	Для целей уменьшения монотонности технологические перерывы по 5-10 мн на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пл. 10.5.)	инут через каждые 60-120 минут работы			вышено
317	Заведующий складом Отдел материально-технического снабжения. Склад материалов	Для уменьшения вредного воздействи индивидуальные средства защиты раб				Comeneno

1	2	3	4	5	6	7
318	Кладовщик Отдел материально-технического снабжения. Склад материалов		для защиты от пониженных и повышенных рывы в соответсвии с требованиями			вотомина
318	Кладовщик Отдел материально-технического снабжения. Склад материалов	Для целей уменьшения монотоннос технологические перерывы по 5-10 на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.	минут через каждые 60-120 минут работы			Crnoineno
318	Кладовщик Отдел материально-технического снабжения. Склад материалов	Для уменьшения вредного воздейст индивидуальные средства защиты р	твия шума применять на рабочем месте работника от шума			Cernoineno
319	Грузчик Отдел материально-технического снабжения. Склад материалов		для защиты от пониженных и повышенных рывы в соответсвии с требованиями			виполкено
319	Грузчик Отдел материально-технического снабжения. Склад материалов	ля уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте ндивидуальные средства защиты работника от шума				Cornoineno
320	Водитель погрузчика 5 разряд Отдел материально-технического снабжения: Склад материалов	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				Cumiueno
321	Водитель погрузчика 5 разряд Отдел материально-технического снабжения: Склад материалов	Для уменьшения вредного воздейст индивидуальные средства защиты р	вия шума применять на рабочем месте работника от шума			вышени
322	Машинист крана металлургического производства 4 разряд Отдел материально-технического снабжения: Склад материалов	Для уменьшения вредного воздейст индивидуальные средства защиты р	вия шума применять на рабочем месте ваботника от шума			вательно
323	Весовщик Отдел материально-технического снабжения: Весовая	Для целей уменьшения монотоннос технологические перерывы по 5-10 на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.	минут через каждые 60-120 минут работы			вителино
324	Инженер-энергетик Отдел капитального строительства	Для целей уменьшения монотоннос технологические перерывы по 5-10 на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.	минут через каждые 60-120 минут работы			вынолично

1	2	3	4	5	6	7
325	Дворник Административно-хозяйственный отдел	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответсвии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				виполием
326	Заведующий хозяйством Административно-хозяйственный отдел		ля целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - ехнологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы а ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)			Canoinene
327	Лифтер	Мероприятия по улучшению условий вредных факторов не требуются	роприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных дных факторов не требуются			Consenen
	Административно-хозяйственный отдел					
328	Начальник отдела Административно-хозяйственный отдел		я целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - кнологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)			Ennoueno
329	Плотник Административно-хозяиственный отдел	Мероприятия по улучшению условий вредных факторов не требуются			воташено	
330	Садовник Административно-хозяйственный отдел	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных гемператур - технологические перерывы в соответсвии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				Connecueno
331	Уборщик служебных помещений (АБК-800 этаж1, 2, 3, 4) Административно-хозяйственный отдел	Мероприятия по улучшению условий вредных факторов не требуются	труда в части идентифицированных			витемено
332	Уборщик производственных помещений (Водоподготовка) Административно-хозяйственный отдел	Мероприятия по улучшению условий вредных факторов не требуются	труда в части идентифицированных			Comercino
333	Уборщик производственных помещений (Кислородная станця) Административно-хозяйственный отдел	Мероприятия по улучшению условий вредных факторов не требуются	труда в части идентифицированных			Comosueno
334	Уборщик служебных помещений (Транспортный цех Административно-хозяйственный отдел	Мероприятия по улучшению условий вредных факторов не требуются	труда в части идентифицированных			вотышено

1	2	3	4	5	6	7
335	Уборщик производственных помещений (ЭСПЦ) <i>Административно-хозяйственный отдел</i>	Мероприятия по улучшению условий вредных факторов не требуются	сроприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных едных факторов не требуются			Consueno
336	Уборщик служебных помещений (Лаборатория этаж 1,2,3,4.) Административно-хозяйственный отдел	Мероприятия по улучшению условий вредных факторов не требуются	оприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных дных факторов не требуются			выношено
337	Уборщик служебных помещений (Проходная, весовая) Административно-хозяйственный отдел	Мероприятия по улучшению условий вредных факторов не требуются	оприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных ных факторов не требуются			Euroineno
338	Уборщик служебных помещений (Городок РМЦ) Административно-хозяйственный отдел	Мероприятия по улучшению условий вредных факторов не требуются	приятия по улучшению условий труда в части идентифицированных ых факторов не требуются			вотошено
339	Уборщик служебных помещений (Подстанция) Административно-хозяйственный отдел	Мероприятия по улучшению условий вредных факторов не требуются	труда в части идентифицированных			вытишью
340	Уборщик производственных помещений (ВРУ СПЦ) <i>Административно-хозяйственный отдел</i>	Мероприятия по улучшению условий вредных факторов не требуются	труда в части идентифицированных	-		Comes peno
341	Уборщик служебных помещений (АБК-200 весовая, гараж, охрана) Административно-хозяйственный отдел	Мероприятия по улучшению условий вредных факторов не требуются	труда в части идентифицированных			Commune
342	Уборщик производственных помещений (Известковый цех) Административно-хозяйственный отдел	Мероприятия по улучшению условий вредных факторов не требуются	труда в части идентифицированных			винешень
343	Уборщик служебных помещений (АБК-600. этаж 1,2,3,4) Административно-хозяйственный отдел	Мероприятия по улучшению условий вредных факторов не требуются	труда в части идентифицированных			Comosueceo
344	Уборщик производственных помещений (ЭСПЦ УПП) Административно-хозяйственный отдел	Мероприятия по улучшению условий вредных факторов не требуются	труда в части идентифицированных			воташи

1	2	3	4	5	6	7
345	Уборщик служебных помещений (Ачуево) Административно-хозяйственный отдел	Мероприятия по улучшению услови вредных факторов не требуются	ероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных едных факторов не требуются			вотомино
346	Штукатур-маляр Административно-хозяйственный отдел	I k k	ри работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных мператур - технологические перерывы в соответсвии с требованиями анПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			Consuluo
347	Инженер по сбыту готовой продукции Отдел сбыта готовой продукции		я целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - нологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)			вотаения
348	Ведущий специалист по промышленной безопасности Отдел по технике безопасности, промышленной безопасности, охране труда и противопожарной безопасности	Для целей уменьшения монотоннос технологические перерывы по 5-10 на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.			lumo mene	
349	Ведущий специалист по гражданской обороне и чрезвычайным ситуациям Отдел по технике безопасности, промышленной безопасности, охране труда и противопожарной безопасности	Для целей уменьшения монотоннос технологические перерывы по 5-10 на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.			вотоменя	
350	Архивариус Конструкторский отдел	Для целей уменьшения монотоннос технологические перерывы по 5-10 на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.	минут через каждые 60-120 минут работы			Cornelleuro
351	Инженер-конструктор Конструкторский отдел	Для целей уменьшения монотоннос гехнологические перерывы по 5-10 на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.	минут через каждые 60-120 минут работы			выполиемо
352	Начальник отдела Конструкторский отдел	Для целей уменьшения монотоннос технологические перерывы по 5-10 на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.	минут через каждые 60-120 минут работы			выпомень
353	Заместитель начальника цеха по эксплуатации Транспортный цех: Общецеховой персонал	Для целей уменьшения монотоннос технологические перерывы по 5-10 на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.	минут через каждые 60-120 минут работы			bonameno
354	Главный механик Транспортный цех: Общецеховой персонал	Для целей уменьшения монотоннос технологические перерывы по 5-10 на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10	минут через каждые 60-120 минут работы			винамено

1	2	3	4	5	6	7
355	Инженер Транспортный цех: Общецеховой персонал	технологические перерывы по 5-10	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)			випомичи
356	Старший бухгалтер Транспортный цех: Общецеховой персонал	Для целей уменьшения монотоннос технологические перерывы по 5-10 на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.	минут через каждые 60-120 минут работы			Considero
357	Экономист Транспортный цех: Общецеховой персонал	Для целей уменьшения монотоннос технологические перерывы по 5-10 на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.	минут через каждые 60-120 минут работы			Cornomen
358	Помощник секретаря Транспортный цех: Общецеховой персонал	Для целей уменьшения монотоннос гехнологические перерывы по 5-10 на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.	минут через каждые 60-120 минут работы			воглашено
359	Водитель автомобиля (грузового) РЕНО Премиум Транспортный цех: Автоколонна №1	Мероприятия по улучшению услови вредных факторов не требуются			Естания	
360	Водитель автомобиля (грузового) РЕНО Премиум Транспортный цех: Автоколонна №1	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				Ennoweno
361	Водитель автомобиля (грузового) РЕНО Премиум Транспортный цех: Автоколонна №1	Мероприятия по улучшению услови вредных факторов не требуются	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются			випомено
362	Водитель автомобиля (грузового) РЕНО Премиум Транспортный цех: Автоколонна №1	Мероприятия по улучшению услова вредных факторов не требуются	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются			bonomeno
363	Водитель автомобиля (грузового) КАМАЗ Транспортный цех: Автоколонна №2	Мероприятия по улучшению услови вредных факторов не требуются	й труда в части идентифицированных			Constueno
364	Водитель автомобиля (грузового) КАМАЗ Транспортный цех: Автоколонна №2	Мероприятия по улучшению услови вредных факторов не требуются	й труда в части идентифицированных			Emaineux

1	2	3	4	5	6	7
365	Водитель автомобиля (грузового) КАМАЗ Транспортный цех: Автоколонна №2	Мероприятия по улучшению услов вредных факторов не требуются	ий труда в части идентифицированных	_		berno eneno
366	Водитель автомобиля (грузового) КАМАЗ Транспортный цех: Автоколонна №2	Мероприятия по улучшению услов вредных факторов не требуются	ий труда в части идентифицированных	_	_	Romo meno
367	Водитель автомобиля (грузового) MA3 <i>Транспортный цех: Автоколонна №2</i>	Мероприятия по улучшению услови вредных факторов не требуются	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются			Como weco
368	Водитель автомобиля (грузового) MA3 <i>Транспартный цех: Автоколонна №2</i>	Мероприятия по улучшению услови вредных факторов не требуются	ий труда в части идентифицированных	_	_	Виномено
369	Водитель автомобиля (грузового) MA3 <i>Транспортный цех: Автоколонна №2</i>	Мероприятия по улучшению услови вредных факторов не требуются			випомично	
370	Водитель автомобиля (грузового) MA3 <i>Транспортный цех: Автоколонна №2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				Cernomeno
371	Водитель автомобиля (грузового) MA3 Транспортный цех: Автоколонна №2	Мероприятия по улучшению услова вредных факторов не требуются	ий труда в части идентифицированных			воглашии
372	Водитель автомобиля (грузового) ТАТРА <i>Транспортный цех: Автоколонна №</i> 2	Мероприятия по улучшению услови вредных факторов не требуются	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются		_	Comenen
374	Водитель автомобиля (грузового) КАМАЗ <i>Транспортный цех: Автоколонна №</i> 2	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются			_	втеши
375	Водитель автомобиля (грузового) ЗИЛ 131 Транспортный цех: Автоколонна №2	Мероприятия по улучшению услови вредных факторов не требуются	ій труда в части идентифицированных	_	-	Romsueno

1	2	3	4	5	6	7
376	Водитель автомобиля Автобус HIGER KLQ6118GS6118GS Транспортный цех: Автоколонна №2	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				Cornameno
377	Водитель автомобиля ГАЗ Транспортный цех: Автоколонна №2	Мероприятия по улучшению условий тру вредных факторов не требуются	да в части идентифицированных			Станиеш
378	Водитель автомобиля FIAT DUCATO Транспортный цех: Автоколонна №2	Мероприятия по улучшению условий тру вредных факторов не требуются	да в части идентифицированных			вотешен
379	Водитель автомобиля LADA Largus Транспортный цех: Автоколонна №2	Мероприятия по улучшению условий тру вредных факторов не требуются				виполиено
380	Водитель погрузчика 5 разряд Транспортный цех: Автоколонна №2	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				вотошень
381	Водитель погрузчика 5 разряд Транспортный цех: Автоколонна №2	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				Cornauceus
382	Водитель погрузчика 5 разряд Транспортный цех: Автоколонна №2	Мероприятия по улучшению условий тру вредных факторов не требуются	да в части идентифицированных			выполина
383	Водитель погрузчика 5 разряд Транспортный цех: Автоколонна №2	Мероприятия по улучшению условий тру вредных факторов не требуются	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются			воташено
384	Водитель погрузчика 5 разряд Транспортный цех: Автоколонна №2	Мероприятия по улучшению условий тру вредных факторов не требуются	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются			bonacueus
385	Машинист бульдозера 6 и 5 разряд Транспортный цех: Автоколонна №2	Для уменьшения вредного воздействия ш индивидуальные средства защиты работн				выпашень

1	2	3	4	5	6	7
386	Машинист катка вибрационного 6 разряд Транспортный цех: Автоколонна №2	При работе на открытой площадке для температур - технологические переры СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)	защиты от пониженных и повышенных вы в соответсвии с требованиями			Comseneus
386	Машинист катка вибрационного 6 разряд Транспортный цех: Автоколонна №2	Для уменьшения вредного воздействи индивидуальные средства защиты раб	я шума применять на рабочем месте отника от шума			втогиено
387	Машинист экскаватора 4 разряд	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте				Corrosueno
	Транспортный цех: Автоколонна №2	индивидуальные средства защиты раб	отника от шума			Consenens
388	Машинист экскаватора 6 разряд Транспортный цех: Автоколонна №2	Для уменьшения вредного воздействи индивидуальные средства защиты раб			Cornomeno	
389	Машинист экскаватора 6 разряд Транспортный цех: Автоколонна №2	Для уменьшения вредного воздействи индивидуальные средства защиты раб			Comercueuc	
390	Тракторист 5 разряд Транспортный цех: Автоколонна №2	Мероприятия по улучшению условий вредных факторов не требуются	труда в части идентифицированных			Conosueu
391	Тракторист 5 разряд Транспортный цех: Автоколонна №2	Мероприятия по улучшению условий вредных факторов не требуются	труда в части идентифицированных			вотомием
392	Машинист катка самоходного полуприцепного на пневматических шинах 4 разряд Транспортный цех: Автоколонна №2	Для уменьшения вредного воздействи индивидуальные средства защиты раб				Comameno
392	Машинист катка самоходного полуприцепного на пневматических шинах 4 разряд Транспортный цех: Автоколонна №2	При работе на открытой площадке для температур - технологические переры СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)	защиты от пониженных и повышенных вы в соответсвии с требованиями			benoeneno benoeneno
393	Слесарь по ремонту автомобилей 5 разряд (автоэлектрик) Транспортный цех: Ремонтная мастерская	При работе на открытой площадке для температур - технологические переры СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)	защиты от пониженных и повышенных вы в соответсвии с требованиями			Por no meno

1	2	3	4	5	6	7
394	Токарь 5 разряд Транспортный цех: Ремонтная мастерская	Мероприятия по улучшению условий т вредных факторов не требуются	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются			bonameno
395	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 4 разряд Транспортный цех: Ремонтная мастерская	F 1	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа			выполиено
395	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 4 разряд Транспортный цех: Ремонтная мастерская		При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответсвии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			вополиено
396	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд Транспортный цех: Ремонтная мастерская	При работе на открытой площадке для температур - технологические перерывы СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			вополическ	
396	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд Транспортный цех: Ремонтная мастерская	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				вытолненс
397	Управляющий автозаправочной станции Транспортный цех: Склад горюче-смазочных материалов	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - гехнологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				витолиень
398	Заведующий складом Транспортный цех: Склад горкоче-смазочных материалов	Для целей уменьшения монотонности т технологические перерывы по 5-10 мин на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				втомень
398	Заведующий складом Транспортный цех: Склад горюче-смазочных материалов	При работе на открытой площадке для з температур - технологические перерыва СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				вотолнено
399	Оператор заправочных станций Транспортный цех: Склад горюче-смазочных материалов	Для целей уменьшения монотонности т технологические перерывы по 5-10 мин на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполиено
400	Старший оператор заправочных станций Транспортный цех: Склад горюче-смазочных материалов	Для целей уменьшения монотонности т технологические перерывы по 5-10 мин на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполиено

1	2	3	4	5	6	7
401	Наполнитель баллонов 4 разряд Транспортный цех: Склад горюче-смазочных материалов	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответсвии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				вополисио
402	Слесарь-ремонтник Транспортный цех: Склад горюче-смазочных материалов	При работе на открытой площадке дл температур - технологические перерь СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			Construeno	
403	Подсобный рабочий Транспортный цех: Склад материалов		При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответсвии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			вотолично
404	Старший логист Транспортный цех: Служба эксплуатации	Для целей уменьшения монотонности технологические перерывы по 5-10 м на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)			выполием	
405	Логист Транспортный цех: Служба эксплуатации	Для целей уменьшения монотонности технологические перерывы по 5-10 м на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)			выпишения	
406	Линейный диспетчер Линейно-диспетчерская служба	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответсвии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				Conomiero
407	Линейный диспетчер Линейно-диспетчерская служба	При работе на открытой площадке дл температур - технологические переры СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)	я защиты от пониженных и повышенных вы в соответсвии с требованиями			lu wineno
408	Линейный диспетчер Линейно-диспетчерская служба		При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответсвии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			выполиено
409	Линейный диспетчер Линейно-диспетчерская служба		При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответсвии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			впполнено
410	Начальник службы Линейно-диспетчерская служба	Для целей уменьшения монотонности технологические перерывы по 5-10 ми на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)	инут через каждые 60-120 минут работы			Conomera

1	2	3	4	5	6	7
412	Сторож Линейно-диспетчерская служба	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответсвии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				Cornerueno
413	Мастер строительных и монтажных работ Строительно-монтажный участок		Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - ехнологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы га ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)			витемини
413	Мастер строительных и монтажных работ Строительно-монтажный участок		ри работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных мператур - технологические перерывы в соответсвии с требованиями анПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			bimoenene
414	Старший инженер-геодезист Строительно-монтажный участок	Для целей уменьшения монотонности технологические перерывы по 5-10 ми на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)			выполиена	
414	Старший инженер-геодезист Старший инженер-геодезист	При работе на открытой площадке для температур - технологические переры СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			выпомене	
415	Техник-геодезист Строительно-монтажный участок	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответсвии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выпынень
415	Техник-геодезист Строительно-монтажный участок	Для целей уменьшения монотонности технологические перерывы по 5-10 ми на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)	нут через каждые 60-120 минут работы			втолкено
416	Начальник участка Строительно-монтажный участок. Участок сварочных и бетонных работ	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)			bine were	
417	Декларант Отдел экспедирования грузов	Для целей уменьшения монотонности технологические перерывы по 5-10 ми на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)	нут через каждые 60-120 минут работы			lmomeno
418	Экспедитор Отдел экспедирования грузов	Для целей уменьшения монотонности технологические перерывы по 5-10 ми на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)	нут через каждые 60-120 минут работы			вташено

1	2	3	4	5	6	7
419	Начальник ремонтно-механического цеха Ремонтно-механический цех	Для целей уменьшения монотонности тр технологические перерывы по 5-10 мину на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				вотомене
420	Мастер Ремонтно-механический цех	Для целей уменьшения монотонности тр технологические перерывы по 5-10 мину на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				вотоленеко
421	Слесарь механосборочных работ 4 разряд Ремонтно-механический цех	При работе на открытой площадке для за температур - технологические перерывы СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			Remorenens	
422	Слесарь механосборочных работ 5 разряд	При работе на открытой площадке для за температур - технологические перерывы СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			випомено	
423	Слесарь-инструментальщик 5 разряд Ремонтно-механический цех	При работе на открытой площадке для за температур - технологические перерывы СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			Сыполиено	
424	Слесарь-ремонтник 4 разряд Ремонтно-механический цех	Мероприятия по улучшению условий тру вредных факторов не требуются			Comorueur	
425	Слесарь-ремонтник 5 разряд Ремонтно-механический цех	Мероприятия по улучшению условий тру вредных факторов не требуются	да в части идентифицированных			Ennowero
426	Термист 5 разряд Ремонтно-механический цех		Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа			Con sueno
426	Термист 5 разряд Ремонтно-механический цех	При работе для защиты от повышенных перерывы в соответсвии с требованиями			Corre sueur	
429	Токарь 5 разряд Ремонтно-механический цех	Мероприятия по улучшению условий тру вредных факторов не требуются	да в части идентифицированных			Comorneno

1	2	3 4	5	6	7
430	Токарь 6 разряд Ремонтно-механический цех	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются			вытешено
431	Транспортировщик 3 разряд Ремонтно-механический цех	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются			Conoeueno
432	Фрезеровщик 4 разряд Ремонтно-механический цех	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются			вотолично
433	Фрезеровщик 5 разряд Ремонтно-механический цех	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются			витешень
434	Шлифовщик 5 разряд Ремонтно-механический цех	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума		lano meno	
435	Шлифовщик 6 разряд Ремонтно-механический цех	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума			выполиена
436	Кузнец на молотах и прессах 5 разряд Ремонтно-механический цех	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа			вотолием
436	Кузнец на молотах и прессах 5 разряд Ремонтно-механический цех	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума			вппомень
437	Начальник цеха Сортопрокатный цех:Общецеховой персонал	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума			Corno mense
437	Начальник цеха Сортопрокатный цех:Общецеховой персонал	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - гехнологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)			биташено

1	2	3	4	5	6	7
438	Заместитель начальника цеха по механическому оборудованию Сортопрокатный цех:Общецеховой персонал	Для целей уменьшения монотоннос технологические перерывы по 5-10 на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5	минут через каждые 60-120 минут работы			винашено
438	Заместитель начальника цеха по механическому оборудованию Сортопрокатный цех:Общецеховой персонал	Для уменьшения вредного воздейстиндивидуальные средства защиты р			Cornemeno	
439	Заместитель начальника цеха по электрическому оборудованию Сортопрокатный цех:Общецеховой персонал	Для уменьшения вредного воздейсти индивидуальные средства защиты р			Coins were	
439	Заместитель начальника цеха по электрическому оборудованию Сортопрокатный цех:Общецеховой персонал	Для целей уменьшения монотонност технологические перерывы по 5-10 на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5			воташено	
440	Калибровщик Сортопрокатный цех:Общецеховой персонал	Мероприятия по улучшению услови вредных факторов не требуются			вотолиено	
441	Механик цеха Сортопрокатный цех:Общецеховой персонал		Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума			вотошено
441	Механик цеха Сортопрокатный цех:Общецеховой персонал	Для целей уменьшения монотоннос технологические перерывы по 5-10 на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5	минут через каждые 60-120 минут работы			вотошень
442	Табельщик Сортопрокатный цех.Общецехоной персонал	Для целей уменьшения монотонност технологические перерывы по 5-10 на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5	минут через каждые 60-120 минут работы			bonameno
443	Мастер, занятый на горячих участках работ и на работах с вредными условиями труда Сортопрокатный цех: Участок нагревательной печи		воздействия химических веществ в воздухе льные средства защиты органов дыхания	į		вотошено
443	Мастер, занятый на горячих участках работ и на работах с вредными условиями труда Сортопрокатный цех: Участок нагревательной печи	Для уменьшения вредного воздейсти индивидуальные средства защиты р	вия шума применять на рабочем месте аботника от шума			Communeno

1	2	3	4	5	6	7
443	Мастер, занятый на горячих участках работ и на работах с вредными условиями труда Сортопрокатный цех: Участок нагревательной печи	Для целей уменьшения монотоннос технологические перерывы по 5-10 на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.	минут через каждые 60-120 минут работы			Comacueno
443	Мастер, занятый на горячих участках работ и на работах с вредными условиями труда Сортопрокатный цех: Участок нагревательной печи		нных температур - технологические ниями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			bomo enero
444	Машинист крана металлургического производства 5 разряд Сортопрокатный цех: Участок нагревательной печн		воздействия химических веществ в воздухе изыные средства защиты органов дыхания			Comemeno
444	Машинист крана металлургического производства 5 разряд Сортопрокатный цех: Участок нагревательной печи	Для уменьшения вредного воздейст индивидуальные средства защиты р	вия шума применять на рабочем месте работника от шума			витолиемо
445	Машинист крана металлургического производства 5 разряд Сортопрокатный цех: Участок нагревательной печи	Для уменьшения вредного воздейст индивидуальные средства защиты р			виполичес	
445	Машинист крана металлургического производства 5 разряд Сортопрокатный цех: Участок нагревательной печи	Для защиты работника от вредного рабочей зоны применять индивидуа работника фильтрующего типа			Commune	
446	Машинист крана металлургического производства 4 разряд Сортопрокатный цех: Участок нагревательной печи		воздействия химических веществ в воздухе ильные средства защиты органов дыхания			Comercuso
446	Машинист крана металлургического производства 4 разряд Сортопрокатный цех: Участок нагревательной печи	Для уменьшения вредного воздейст индивидуальные средства защиты р	вия шума применять на рабочем месте работника от шума			Cornernesco
447	Нагревальщик металла 5 разряд Сортопрокатный цех: Участок нагревательной печи		ри работе для защиты от повышенных температур - технологические ерерывы в соответсвии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			lennosum
447	Нагревальщик металла 5 разряд Сортопрокатный цех: Участок нагревательной печи	Для уменьшения вредного воздейст индивидуальные средства защиты р	вия шума применять на рабочем месте аботника от шума			Consuew

1	2	3	4	5	6	7
447	Нагревальщик металла 5 разряд <i>Сортопрокатный цех: Участок нагревательной печи</i>	Для защиты работника от вредного воздорабочей зоны применять индивидуальны работника фильтрующего типа				выполнено
448	Нагревальщик металла 6 разряд	Для защиты работника от вредного возде рабочей зоны применять индивидуальны				Conscience
	Сортопрокатный цех: Участок нагревательной печи	работника фильтрующего типа				enminen
448	Нагревальщик металла 6 разряд	При работе для защиты от повышенных перерывы в соответсвии с требованиями				Cornosueuo
	Сортопрокатный цех: Участок нагревательной печи					eo maco
448	Нагревальщик металла 6 разряд		Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума			Cornosueux
	Сортопрокатный цех: Участок нагревательной печи					
449	Посадчик металла 4 разряд	Для защиты работника от вредного возде рабочей зоны применять индивидуальны				Commence
	Сортопрокатный цех: Участок нагревательной печи	работника фильтрующего типа				
449	Посадчик металла 4 разряд	При работе для защиты от повышенных перерывы в соответсвии с требованиями				Comoweur
	Сортопрокатный цех: Участок нагревательной печи					com ucces
449	Посадчик металла 4 разряд	Для уменьшения вредного воздействия и индивидуальные средства защиты работи				Comosuew
	Сортопрокатный цех: Участок нагревательной печи					, , , , ,
450	Начальник смены	Для целей уменьшения монотонности тру технологические перерывы по 5-10 мину				вотолиено
	Сортопрокатный цех. Стан горячей прокатки	на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				commune
450	Начальник смены	При работе для защиты от повышенных перерывы в соответсвии с требованиями			A Property Liestander Step and Step Liestander	вотоличио
	Сортопрокатный цех:Стан горячей прокатки	перерывы в соответении с гресованиями			somo wece	
450	Начальник смены	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания				Comosnew
	Сортопрокатный цех:Стан горячей прокатки	работника фильтрующего типа	е средства защиты органов дыхания			emornemo

1	2	3	4	5	6	7
450	Начальник смены Сортопрокатныи цех:Стан горячей прокатки		ля уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте дивидуальные средства защиты работника от шума			Cornemeno
451	Старший мастер,занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда Сортопрокатный цех:Стан горячей прокатки		я защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе бочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания ботника фильтрующего типа			Cornorneus Cornorneus
451	Старший мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда Сортопрокатный цех. Стан горячей прокатки	При работе для защиты от повышея перерывы в соответсвии с требован	ных температур - технологические иями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			вотолнена
451	Старший мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда Сортопрокатный цех:Стан горячей прокатки		иинут через каждые 60-120 минут работы			Cornainere
451	Старший мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда Сортопрокатный цех:Стан горячей прокатки		ля уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте ндивидуальные средства защиты работника от шума			вотолнения
452	Мастер, занятый на горячих участках работ и на работах с вредными условиями труда Сортопрокатный цех:Стан горячей прокатки		При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответсвии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			Выполнени
452	Мастер, занятый на горячих участках работ и на работах с вредными условиями труда Сортопрокатный цех:Стан горячей прокатки		воздействия химических веществ в воздухе выные средства защиты органов дыхания			Comoswero
452	Мастер, занятый на горячих участках работ и на работах с вредными условиями труда Сортопрокатный цех:Стан горячей прокатки	Для целей уменьшения монотонност технологические перерывы по 5-10 м на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5	инут через каждые 60-120 минут работы			Ennounen
452	Мастер, занятый на горячих участках работ и на работах с вредными условиями труда Сортопрокатный цех:Стан горячей прокатки	Для уменьшения вредного воздейств индивидуальные средства защиты ра	ия шума применять на рабочем месте ботника от шума			be no snero
453	Вальцовщик стана горячей прокатки 4 разряд Сортопрокатный цех:Стан горячей прокатки	При работе для защиты от повышен перерывы в соответсвии с требовани	ных температур - технологические иями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			Con manuero

1	2	3	4	5	6	7
453	Вальцовщик стана горячей прокатки 4 разряд <i>Сортопрокатный цех:Стан горячей прокатки</i>	Для уменьшения вредного воздейств индивидуальные средства защиты ра	вия шума применять на рабочем месте аботника от шума			впполиено
453	Вальцовщик стана горячей прокатки 4 разряд Сортопрокатный цех:Стан горячей прокатки		воздействия химических веществ в воздухе пьные средства защиты органов дыхания			Cornameno
454	Вальцовщик стана горячей прокатки 5 разряд Сортопрокатный цех:Стан горячей прокатки		Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа			выпагнени
454	Вальцовщик стана горячей прокатки 5 разряд Сортопрокатный цех:Стан горячей прокатки	Для уменьшения вредного воздейств индивидуальные средства защиты ра			вплогнено	
454	Вальцовщик стана горячей прокатки 5 разряд	При работе для защиты от повышен перерывы в соответсвии с требовани			Conamero	
455	Вальцовщик стана горячей прокатки 6 разряд	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				bernowen
455	Вальцовщик стана горячей прокатки 6 разряд Сортопрокатный цех:Стан горячей прокатки		При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответсвии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			витания
455	Вальцовщик стана горячей прокатки 6 разряд Сортопрокатный цех:Стан горячей прокатки		воздействия химических веществ в воздухе выные средства защиты органов дыхания			birnaineno
456	Вальцовщик стана горячей прокатки 7 разряд	При работе для защиты от повышен перерывы в соответсвии с требовани	ных температур - технологические иями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			вппошен
456	Вальцовщик стана горячей прокатки 7 разряд		оздействия химических веществ в воздухе ньые средства защиты органов дыхания			bornamen

1	2	3	4	5	6	7
456	Вальцовщик стана горячей прокатки 7 разряд Сортопрокатный цех:Стан горячей прокатки		я уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте дивидуальные средства защиты работника от шума			вышение
457	Машинист крана металлургического производства 4 разряд Сортопрокатный цех:Стан горячей прокатки		я уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте дивидуальные средства защиты работника от шума			вополиень
457	Машинист крана металлургического производства 4 разряд Сортопрокатный цех:Стан горячей прокатки	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе абочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания аботника фильтрующего типа				Cornosueres
458	Машинист крана металлургического производства 4 разряд Сортопрокатный цех:Стан горячей прокатки	Для защиты работника от вредного в рабочей зоны применять индивидуал работника фильтрующего типа	,		boeno success	
458	Машинист крана металлургического производства 4 разряд Сортопрокатный цех:Стан горячей прокатки	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				boinsuero
459	Оператор поста управления стана горячей прокатки 5 разряд Сортопрокатный цех:Стан горячей прокатки	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - гехнологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выпольный
459	Оператор поста управления стана горячей прокатки 5 разряд Сортопрокатный цех:Стан горячей прокатки	P 1	оздействия химических веществ в воздухе выные средства защиты органов дыхания			выполиено
459	Оператор поста управления стана горячей прокатки 5 разряд Сортопрокатный цех:Стан горячей прокатки	Для уменьшения вредного воздействи индивидуальные средства защиты ра	ия шума применять на рабочем месте ботника от шума			вотинено
460	Оператор поста управления стана горячей прокатки 6 разряд Сортопрокатный цех:Стан горячей прокатки	Для уменьшения вредного воздействи индивидуальные средства защиты ра	ия шума применять на рабочем месте ботника от шума			Conserveno
460	Оператор поста управления стана горячей прокатки 6 разряд Сортопрокатный цех:Стан горячей прокатки	Для целей уменьшения монотонности технологические перерывы по 5-10 м на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.	инут через каждые 60-120 минут работы			виполнено

1	2	3	4	5	6	7
460	Оператор поста управления стана горячей прокатки 6 разряд Сортопрокатный цех:Стан горячей прокатки	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе абочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания аботника фильтрующего типа				вогнамено
461	Учетчик производства Сортопрокатный цех:Общецеховой персонал	Для целей уменьшения монотонност технологические перерывы по 5-10 м на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5	иинут через каждые 60-120 минут работы			выполнени
461	Учетчик производства Сортопрокатный цех:Общецеховой персонал		меньшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте идуальные средства защиты работника от шума			Consinera
462	Бригадир на отделке и сортировке металла и готовой продукции Сортопрокатный цех: Участок отделки		иинут через каждые 60-120 минут работы			выполнено
462	Бригадир на отделке и сортировке металла и готовой продукции Сортопрокатный цех: Участок отделки	я уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте дивидуальные средства защиты работника от шума				выпаниемо
462	Бригадир на отделке и сортировке металла и готовой продукции Сортопрокатный цех: Участок отделки		воздействия химических веществ в воздухе пьные средства защиты органов дыхания			Cornerence
462	Бригадир на отделке и сортировке металла и готовой продукции Сортопрокатный цех: Участок отделки		Іри работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных емператур - технологические перерывы в соответсвии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			Consinera
463	Мастер Сортопрокатный цех: Участок отделки	технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы			Conainesco	
463	Мастер Сортопрокатный цех: Участок отделки	Для уменьшения вредного воздейств индивидуальные средства защиты ра	ия шума применять на рабочем месте ботника от шума			En mainen
463	Мастер Сортопрокатный цех: Участок отделки		оздействия химических веществ в воздухе ньые средства защиты органов дыхания			Conscieno

1	2	3	4	5	6	7
463	Мастер Сортопрокатный цех: Участок отделки		При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных гемператур - технологические перерывы в соответсвии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			воталием
464	Оператор поста управления 4 разряд Сортопрокатный цех: Участок отделки	Для целей уменьшения монотонности технологические перерывы по 5-10 мина ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				вополнено
464	Оператор поста управления 4 разряд Сортопрокатный цех: Участок отделки					выполиено
464	Оператор поста управления 4 разряд Сортопрокатный цех: Участок отделки	Для уменьшения вредного воздействия индивидуальные средства защиты рабо				выполиено
465	Оператор поста управления 5 разряд Сортопрокатный цех: Участок отделки	Для целей уменьшения монотонности технологические перерывы по 5-10 мин на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)			Communero	
465	Оператор поста управления 5 разряд Сортопрокатный цех: Участок отделки		Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума			bornosueuc
465	Оператор поста управления 5 разряд Сортопрокатный цех: Участок отделки	Для защиты работника от вредного воз рабочей зоны применять индивидуальн работника фильтрующего типа	действия химических веществ в воздухе ные средства защиты органов дыхания			выполичио
466	Резчик горячего металла 5 разряд Сортопрокатный цех: Участок отделки	Для защиты работника от вредного воз рабочей зоны применять индивидуальн работника фильтрующего типа	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа			Cernamens
466	Резчик горячего металла 5 разряд Сортопрокатный цех: Участок отделки	При работе для защиты от повышенны перерывы в соответсвии с требованиям				Consulero
466	Резчик горячего металла 5 разряд Сортопрокатный цех: Участок отделки	Для уменьшения вредного воздействия индивидуальные средства защиты рабо				Comonuluo

1	2	3	4	5	6	7
467	Уборщик горячего металла 3 разряд	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответсвии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				Cornoscueux
	Сортопрокатный цех: Участок отделки					
467	Уборщик горячего металла 3 разряд	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				Corno eneceo
	Сортопрокатный цех: Участок отделки	индивидуальные средства защиты ј	раоотника от шума			
467	Уборщик горячего металла 3 разряд		воздействия химических веществ в воздухе			Cornomeno
	Сортопрокатный цех: Участок отделки	работника фильтрующего типа	альные средства защиты органов дыхания		Cornosueuc	
468	Старший мастер	При работе на открытой площадке	для защиты от пониженных и повышенных			выполиено
	Сортопрокатный цех: Участок отгрузки готовой продукции	температур - технологические переј СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			ovnesuem	
468	Старший мастер	Для целей уменьшения монотоннос	ти труда при работе на ПЭВМ - минут через каждые 60-120 минут работы			Cornernence
	Сортопрокатный цех: Участок отгрузки готовой продукции	на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.			com nen	
468	Старший мастер	Для уменьшения вредного воздейст индивидуальные средства защиты р	вия шума применять на рабочем месте			Cunarteen
	Сортопрокатный цех: Участок отгрузки готовой продукции	ппдпвидуальные средства защиты р	лаоотника от шума			enniquen
468	Старший мастер		воздействия химических веществ в воздухе ильные средства защиты органов дыхания			вынозний
	Сортопрокатный цех: Участок отгрузки готовой продукции	работника фильтрующего типа	отыные средства защиты органов дыхания			overview
469	Бригадир по перемещению сырья, полуфабрикатов и		для защиты от пониженных и повышенных			
	готовой продукции в процессе производства Сортопрокатный цех: Участок отгрузки готовой продукции	температур - технологические перер СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)	вывы в соответсвии с треоованиями			Conosuero
469	Бригадир по перемещению сырья, полуфабрикатов и	Для целей уменьшения монотоннос			THE LIBERTY OF THE LI	
	готовой продукции в процессе производства Сортопрокатный цех: Участок отгрузки готовой продукции	технологические перерывы по 5-10 на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп, 10.:	минут через каждые 60-120 минут работы 5.)			Consineno
469	Бригадир по перемещению сырья, полуфабрикатов и		вия шума применять на рабочем месте			borno meno
	готовой продукции в процессе производства Сортопрокатный цех: Участок отгрузки готовой продукции	индивидуальные средства защиты р	аоотника от шума			onnomino

1	2	3	4	5	6	7
469	Бригадир по перемещению сырья, полуфабрикатов и готовой продукции в процессе производства Сортопрокатный цех: Участок отгрузки готовой продукции	Для защиты работника от вредного воздрабочей зоны применять индивидуальн работника фильтрующего типа				вытелина
470	Машинист крана металлургического производства 4 разряд Сортопрокатный цех: Участок отгрузки готовой продукции	Для защиты работника от вредного возд рабочей зоны применять индивидуальн работника фильтрующего типа				вополиено
470	Машинист крана металлургического производства 4 разряд Сортопрокатный цех: Участок отгрузки готовой продукции	ля уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте кдивидуальные средства защиты работника от шума				вогласнено
471	Машинист крана металлургического производства 5 разряд Сортопрокатный цех: Участок отгрузки готовой продукции	Для уменьшения вредного воздействия индивидуальные средства защиты работ				Cornineiro
471	Машинист крана металлургического производства 5 разряд Сортопрокатный цех: Участок отгрузки готовой продукции	Для защиты работника от вредного возд рабочей зоны применять индивидуальни работника фильтрующего типа			Comisueno	
472	Машинист крана металлургического производства 5 разряд Сортопрокатный цех: Участок отгрузки готовой продукции	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				випыкено
472	Машинист крана металлургического производства 5 разряд Сортопрокатный цех: Участок отгрузки готовой продукции		Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума			bornes keno bornes enero
473	Машинист крана металлургического производства 5 разряд Сортопрокатный цех: Участок отгрузки готовой продукции		Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума			Естомено
473	Машинист крана металлургического производства 5 разряд Сортопрокатный цех: Участок отгрузки готовой продукции	Для защиты работника от вредного возд рабочей зоны применять индивидуальны работника фильтрующего типа	ействия химических веществ в воздухе ые средства защиты органов дыхания			bornaliceno
474	Водитель погрузчика 4 разряда Сортопрокатный цех: Участок отгрузки готовой продукции	Для уменьшения вредного воздействия и индивидуальные средства защиты работ				Cornameno

1	2	3	4	5	6	7
474	Водитель погрузчика 4 разряда Сортопрокатный цех: Участок отгрузки готовой продукции		Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа			borne suouc
475	Штабелировщик металла 3 разряд	Для уменьшения вредного воздействи индивидуальные средства защиты ра				Вытемый
	Сортопрокатный цех: Участок отгрузки готовой продукции					
475	Штабелировщик металла 3 разряд	рабочей зоны применять индивидуаль	оздействия химических веществ в воздухе вные средства защиты органов дыхания			выполнено
	Сортопрокатный цех: Участок отгрузки готовой продукции	работника фильтрующего типа				
475	Штабелировщик металла 3 разряд	температур - технологические перерывы в соответсвии с требованиями				Conversione Constitution
	Сортопрокатный цех: Участок отгрузки готовой продукции	Сантин 2.2.4.548-96 (прилож. 3)	СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			
476	Старший мастер		инут через каждые 60-120 минут работы			Cornarueur
	Сортопрокатный цех:Участок подготовки производства	на ПЭВМ (СП 2,2,2,1327-03 пп. 10.5.)				
476	Старший мастер	Для уменьшения вредного воздейства индивидуальные средства защиты раб				вынольшо
	Сортопрокатный цех:Участок подготовки производства		-			(a) pro-
476	Старший мастер	гемператур - технологические переры	я защиты от пониженных и повышенных и в в соответсвии с требованиями			Comerneno
	Сортопрокатный цех:Участок подготовки производства	СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				
477	Мастер участка	Для уменьшения вредного воздейства индивидуальные средства защиты раб				hono weno
	Сортопрокатный цех: Участок подготовки производства		·			accord areas
477	Мастер участка		я защиты от пониженных и повышенных			bernamene Bernamene
	Сортопрокатный цех: Участок подготовки производства	температур - технологические перерывы в соответсвии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				ormunens
477	Мастер участка	Для целей уменьшения монотонности	труда при работе на ПЭВМ - инут через каждые 60-120 минут работы			Erminepo
	Сортопрокатный цех: Участок подготовки производства	на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				evinisnepo

1	2	3	4	5	6	7
478	Бригадир Сортопрокатный цех:Участок подготовки производства	При работе на открытой площадке д температур - технологические перер СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)	для защиты от пониженных и повышенных ывы в соответсвии с требованиями			вогиолиено
478	Бригадир Сортопрокатный цех:Участок подготовки производства		Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума			вогранием вогранием
478	Бригадир Сортопрокатный цех:Участок подготовки производства	технологические перерывы по 5-10	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)			воглаг неко
479	Распределитель работ 3 разряд Сортопрокатный цех: Участок подготовки производства	Для целей уменьшения монотонност технологические перерывы по 5-10 на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5	минут через каждые 60-120 минут работы			выномием
480	Слесарь-инструментальщик 6 разряд Сортопрокатный цех: Участок подготовки производства	Для уменьшения вредного воздейсти индивидуальные средства защиты р			borno eneno	
481	Станочник широкого профиля 6 разряд <i>Сортопрокатный цех: Участок подготовки производства</i>	Для уменьшения вредного воздейсти индивидуальные средства защиты р			випешен	
482	Станочник широкого профиля 5 разряд <i>Сортопрокатный цех: Участок подготовки производства</i>	Для уменьшения вредного воздейсти индивидуальные средства защиты р	вия шума применять на рабочем месте аботника от шума			Conseneue
483	Слесарь-ремонтник 7 разряд Сортопрокатный цех: Участок подготовки производства	Для защиты работника от вредного прабочей зоны применять индивидуа, работника фильтрующего типа	воздействия химических веществ в воздухе пьные средства защиты органов дыхания			Cernoureuc
483	Слесарь-ремонтник 7 разряд Сортопрокатный цех: Участок подготовки производства	Для уменьшения вредного воздейств индивидуальные средства защиты ра	вия шума применять на рабочем месте аботника от шума			выполиено
483	Слесарь-ремонтник 7 разряд Сортопрокатный цех: Участок подготовки производства	При работе на открытой площадке д температур - технологические перер СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)	ля защиты от пониженных и повышенных ывы в соответсвии с требованиями			воташен

1	2	3	4	5	6	7
484	Слесарь-ремонтник 6 разряд Сортопрокатный цех: Участок подготовки производства		(ля уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте ндивидуальные средства защиты работника от шума			Commences
484	Слесарь-ремонтник 6 разряд Сортопрокатный цех: Участок подготовки производства	Для уменьшения вредного воздействи индивидуальные средства защиты раб				Convenence
484	Слесарь-ремонтник 6 разряд Сортопрокатный цех: Участок подготовки производства		ри работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных мператур - технологические перерывы в соответсвии с требованиями анПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			Comenue Consenenc Consenenc Consenence
484	Слесарь-ремонтник 6 разряд Сортопрокатный цех: Участок подготовки производства	Для защиты работника от вредного во рабочей зоны применять индивидуаль работника фильтрующего типа	здействия химических веществ в воздухе ные средства защиты органов дыхания			выномичено
485	Слесарь-ремонтник 5 разряд Сортопрокатный цех: Участок подготовки производства	При работе на открытой площадке для температур - технологические переры СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			Cornameno	
485	Слесарь-ремонтник 5 разряд Сортопрокатный цех: Участок подготовки производства	Для уменьшения вредного воздействи индивидуальные средства защиты раб				Cornosueuc
485	Слесарь-ремонтник 5 разряд Сортопрокатный цех: Участок подготовки производства		здействия химических веществ в воздухе ные средства защиты органов дыхания			вателиеш
486	Вальцовщик по сборке и перевалке клетей 5 разряд Сортопрокатный цех:Участок подготовки производства		здействия химических веществ в воздухе ные средства защиты органов дыхания			виполиено
486	Вальцовщик по сборке и перевалке клетей 5 разряд Сортопрокатный цех:Участок подготовки производства	Для уменьшения вредного воздействи: индивидуальные средства защиты раб				Conomieno
486	Вальцовщик по сборке и перевалке клетей 5 разряд Сортопрокатный цех: Участок подготовки производства	При работе на открытой площадке для температур - технологические перерын СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)	защиты от пониженных и повышенных вы в соответсвии с требованиями		1	Comanduo

1	2	3	4	5	6	7
487	Вальцовщик по сборке и перевалке клетей 6 разряд Сортопрокатный цех: Участок подготовки производства		При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных гемператур - технологические перерывы в соответсвии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			Cornemeno
487	Вальцовщик по сборке и перевалке клетей 6 разряд Сортопрокатный цех:Участок подготовки производства	Для уменьшения вредного воздействия индивидуальные средства защиты рабо				Ermonieno
487	Вальцовщик по сборке и перевалке клетей 6 разряд Сортопрокатный цех:Участок подготовки производства		ля защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе бочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания ботника фильтрующего типа		bernomeno	
488	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд Сортопрокатный цех:Участок подготовки производства	Для уменьшения вредного воздействия индивидуальные средства защиты рабо				Cornemen
488	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд Сортопрокатный цех: Участок подготовки производства		пя защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе бочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания ботника фильтрующего типа			вополиено
488	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд Сортопрокатный цех:Участок подготовки производства		При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответсвии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			bornsueus
489	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 6 разряд Сортопрокатный цех:Участок подготовки производства		При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответсвии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			Lemoneur
489	Электрогазосваршик, занятый на резке и ручной сварке 6 разряд Сортопрокатный цех:Участок подготовки производства	Для защиты работника от вредного воздрабочей зоны применять индивидуально работника фильтрующего типа				выпошено
489	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 6 разряд Сортопрокатный цех:Участок подготовки производства	Для уменьшения вредного воздействия индивидуальные средства защиты работ				выпошень
490	Мастер по ремонту оборудования (механического) Сортопрокатный цех: Механослужба	Для защиты работника от вредного возд рабочей зоны применять индивидуальны работника фильтрующего типа				Comasueuro

1	2	3	4	5	6	7
490	Мастер по ремонту оборудования (механического) Сортопрокатный цех: Механослужба		ля целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - хнологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы пЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)			Cono eneces
490	Мастер по ремонту оборудования (механического) <i>Сортопрокатный цех: Механослужба</i>		я уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте цивидуальные средства защиты работника от шума			вополине
490	Мастер по ремонту оборудования (механического) Сортопрокатный цех: Механослужба		и работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных ператур - технологические перерывы в соответсвии с требованиями ПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			выполиено
491	Слесарь-ремонтник 4 разряд <i>Сортопрокатный цех: Механослужба</i>		неньшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте идуальные средства защиты работника от шума			
491	Слесарь-ремонтник 4 разряд Сортопрокатный цех: Механослужба	При работе на открытой площадке для з температур - технологические перерывы СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				Cornecueux
491	Слесарь-ремонтник 4 разряд Сортопрокатный цех: Механослужба		Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа			выпашень
492	Слесарь-ремонтник 5 разряд Сортопрокатный цех: Механослужба	Для уменьшения вредного воздействия и индивидуальные средства защиты работ				випашен
492	Слесарь-ремонтник 5 разряд Сортопрокатный цех: Механослужба		цадке для защиты от пониженных и повышенных е перерывы в соответсвии с требованиями к. 3)			выполнени
492	Слесарь-ремонтник 5 разряд Сортопрокатный цех: Механослужба	Для защиты работника от вредного возд рабочей зоны применять индивидуальнь работника фильтрующего типа				Comamen
493	Слесарь-ремонтник 6 разряд Сортопрокатный цех: Механослужба	При работе на открытой площадке для за температур - технологические перерывы СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				вотолнено

1	2	3	4	5	6	7
493	Слесарь-ремонтник 6 разряд Сортопрокатный цех: Механослужба	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				встемено
493	Слесарь-ремонтник 6 разряд Сортопрокатный цех: Механослужба	Для уменьшения вредного воздейств индивидуальные средства защиты ра	ия шума применять на рабочем месте ботника от шума			Comounau
494	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд Сортопрокатный цех: Механослужба		ля защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе бочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания ботника фильтрующего типа			Cornosueus
494	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд Сортопрокатный цех: Механослужба		ля защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе абочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания аботника фильтрующего типа			витемень
494	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд Сортопрокатный нех: Механослужба	Для уменьшения вредного воздейств индивидуальные средства защиты ра	ия шума применять на рабочем месте аботника от шума			вотошен
494	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд Сортопрокатный цех: Механослужба	При работе на открытой площадке д гемператур - технологические перер СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)	ля защиты от пониженных и повышенных ывы в соответсвии с требованиями			выполнень
495	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 6 разряд Сортопрокатный цех: Механослужба	Для уменьшения вредного воздейств индивидуальные средства защиты ра	ия шума применять на рабочем месте аботника от шума			Constueus
495	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 6 разряд Сортопрокатный цех: Механослужба	При работе на открытой площадке д температур - технологические перери СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)	ля защиты от пониженных и повышенных ывы в соответсвии с требованиями			Pornomeno
495	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 6 разряд Сортопрокатный цех: Механослужба		воздействия химических веществ в воздухе выные средства защиты органов дыхания			витолиень
496	Старший мастер по ремонту оборудования /гидравлического/ СПЦ: Участок по ремонту гидравлического оборудования		оздействия химических веществ в воздухе выные средства защиты органов дыхания			выволина

1	2	3	4	5	6	7
496	Старший мастер по ремонту оборудования /гидравлического/ СПЦ: Участок по ремонту гидравлического оборудования	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответсвии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				вытелини
496	Старший мастер по ремонту оборудования /гидравлического/ СПЦ: Участок по ремонту гидравлического оборудования		я уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте дивидуальные средства защиты работника от шума			Conocueuo
496	Старший мастер по ремонту оборудования /гидравлического/ СПЦ: Участок по ремонту гидравлического оборудования	Для целей уменьшения монотонности технологические перерывы по 5-10 ми на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)			выполнено	
497	Мастер по ремонту оборудования /гидравлического/ СПЦ: Участок по ремонту гидравлического оборудования					выполиено
497	Мастер по ремонту оборудования /гидравлического/ СПЦ: Участок по ремонту гидравлического оборудования	Для уменьшения вредного воздействия индивидуальные средства защиты рабо			выполнено	
497	Мастер по ремонту оборудования /гидравлического/ СИЦ: Участок по ремонту гидравлического оборудования	Для защиты работника от вредного вограбочей зоны применять индивидуаль работника фильтрующего типа			Camaineno	
497	Мастер по ремонту оборудования /гидравлического/ СПЦ: Участок по ремонту гидравлического оборудования		При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответсвии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			выполише
498	Слесарь-ремонтник 6 разряд СПЦ: Участок по ремонту гидравлического оборудования		ри работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных мператур - технологические перерывы в соответсвии с требованиями анПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			Ентомичи
498	Слесарь-ремонтник 6 разряд СПЦ: Участок по ремонту гидравлического оборудования	Для уменьшения вредного воздействия индивидуальные средства защиты рабо				вотошене
498	Слесарь-ремонтник 6 разряд СПЦ: Участок по ремонту гидравлического оборудования	Для защиты работника от вредного воз рабочей зоны применять индивидуалы работника фильтрующего типа	вдействия химических веществ в воздухе ные средства защиты органов дыхания			Comorueno

1	2	3	4	5	6	7
499	Слесарь-ремонтник 5 разряд СПЦ: Участок по ремонту гидравлического оборудования		Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума			вотемиено
499	Слесарь-ремонтник 5 разряд	Для защиты работника от вредного возд рабочей зоны применять индивидуальны				Como suevo
	СПЦ: Участок по ремонту гидравлического оборудования	работника фильтрующего типа				emman.
499	Слесарь-ремонтник 5 разряд	При работе на открытой площадке для з температур - технологические перерывы				выномнено
	СПЦ: Участок по ремонту гидравлического оборудования	СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				
500	Мастер по ремонту оборудования (электрического) Сортопрокатный цех: Электрослужба	Для целей уменьшения монотонности тр технологические перерывы по 5-10 мину на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполиено
500	Мастер по ремонту оборудования (электрического)	Для уменьшения вредного воздействия и индивидуальные средства защиты работ				e a man
	Сортопрокатный цех: Электрослужба		•			ветошено
500	Мастер по ремонту оборудования (электрического) Сортопрокатный цех: Электрослужба	При работе на открытой площадке для з температур - технологические перерывы СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				вотошено
501	Электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 разряд Сортопрокатный цех: Электрослужба		При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответсвии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			выполиено
501	501 Электромонтёр по ремонту и обслуживанию для защиты работника от вредного воздействия химических в рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты от работника фильтрующего типа					Conseneus
501	Электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 разряд Сортопрокатный цех: Электрослужба	Для уменьшения вредного воздействия и индивидуальные средства защиты работ				Consciens
	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 6 разряд Сортопрокатный цех: Электрослужба	Для защиты работника от вредного возде рабочей зоны применять индивидуальны работника фильтрующего типа				вотомения

1	2	3	4	5	6	7
502	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 6 разряд Сортопрокатный цех: Электрослужба		Іри работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных емператур - технологические перерывы в соответсвии с требованиями санПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			bono ruseno
502	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 6 разряд Сортопрокатный цех: Электрослужба	Для уменьшения вредного воздействи: индивидуальные средства защиты раб				Consulu
503	Машинист крана металлургического производства 4 разряд Сортопрокатный цех:Участок грузоподъемных механизмов	Для уменьшения вредного воздействи: индивидуальные средства защиты раб				Випашеш
504	Составитель поездов Участок по работе с железной дорогой	При работе на открытой площадке для температур - технологические перерыв СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)	защиты от пониженных и повышенных вы в соответсвии с требованиями			Remanden
505	Машинист тепловоза Участок по работе с железной дорогой	Мероприятия по улучшению условий вредных факторов не требуются			anameno	
506	Кладовщик Склад временного хранения	Для целей уменьшения монотонности технологические перерывы по 5-10 ми на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)	груда при работе на ПЭВМ - нут через каждые 60-120 минут работы			Cornemeno
507	Начальник склада Склад временного хранения	Для целей уменьшения монотонности технологические перерывы по 5-10 ми на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)	груда при работе на ПЭВМ - нут через каждые 60-120 минут работы			Cornameno
508	Начальник подстанции 220-35-10 кВ Подстанция 220/35/10 кв	Для целей уменьшения монотонности технологические перерывы по 5-10 ми на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				Cornerwew
509	Инженер 1 категории Подстанция 220/35/10 кв	Для целей уменьшения монотонности технологические перерывы по 5-10 ми на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				Comosuem
510	Аккумуляторщик 5 разряд Подстанция 220/35/10 кв	Для защиты работника от вредного воз рабочей зоны применять индивидуальн работника фильтрующего типа	действия химических веществ в воздухе ные средства защиты органов дыхания			ватинени

1	2	3	4	5	6	7
510	Аккумуляторщик 5 разряд Подстанция 220/35/10 кв	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				Communeco
511	Электромонтер по обслуживанию подстанции (дежурный) 6 разряд Подстанция 220/35/10 кв		При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных гемператур - технологические перерывы в соответсвии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			витогнен
512	Заведующая столовой Столовая	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - гехнологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				вытелены
513	Повар Столовая	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				Consciueno
514	Буфетчик Столовая	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				Consueux
515	Уборщик производственных помещений Столовая	Мероприятия по улучшению условий тру вредных факторов не требуются	да в части идентифицированных			вопашеш
516	Начальник цеха Электросталепловильный цех. Общецеховый персонал	Для защиты работника от вредного возде применять индивидуальные средства зашфильтрующего типа				выпашень
516	Начальник цеха Электросталеплавильный цех. Общецеховый персонал	Для уменьшения вредного воздействия ш индивидуальные средства защиты работн				витамень
516	Начальник цеха Электросталеплавильный цех.Общецеховый персонал	Для целей уменьшения монотонности тру технологические перерывы по 5-10 минуна ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				bornasseenc bornasseenc
517	Заместитель начальника цеха по электрическому оборудованию Электросталеплавильный цех:Общецеховый персонал	Для защиты работника от вредного возде применять индивидуальные средства заш фильтрующего типа				Comercine

1	2	3	4	5	6	7
517	Заместитель начальника цеха по электрическому оборудованию Электросталенлавильный цех:Общецеховый персонал	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				Cornemeno
517	Заместитель начальника цеха по электрическому оборудованию Электросталеплавильный цех:Общецеховый персонал		ля уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте ндивидуальные средства защиты работника от шума			вотмини
518	Заместитель начальника цеха по оборудованию Электросталеплавильный цех:Общецеховый персонал		ы работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны индивидуальные средства защиты органов дыхания работника цего типа		вытемень	
518	Заместитель начальника цеха по оборудованию Электросталеплавильный цех:Общецеховый персонал		целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - нологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)			выполнена
519	Заместитель начальника цеха по технологии Электросталеплавильный цех:Общецеховый персонал	Для защиты работника от вредного возд применять индивидуальные средства за фильтрующего типа				Comounica
519	Заместитель начальника цеха по технологии Электросталеплавильный цех:Общецеховый персонал	Для уменьшения вредного воздействия индивидуальные средства защиты работ				ваномиено
519	Заместитель начальника цеха по технологии Электросталеплавильный цех:Общецеховый персонал	Для целей уменьшения монотонности тр технологические перерывы по 5-10 мин на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				ветемено
520	Механик цеха Электросталеплавильный цех:Общецеховый персонал	Для защиты работника от вредного возд применять индивидуальные средства за фильтрующего типа				вотошень
520	Механик цеха Электросталеплавильный цех:Общецеховый персонал	Для уменьшения вредного воздействия и индивидуальные средства защиты работ				Comameno
520	Механик цеха Электросталеплавильный цех:Общецеховый персонал	Для целей уменьшения монотонности тр технологические перерывы по 5-10 мин на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				Emaineno

1	2	3	4	5	6	7
521	Электрик цеха Электросталепловильный цех:Общецеховый персонал		ля целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - ехнологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы п ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)			ветолието
521	Электрик цеха	применять индивидуальные средства	оздействия АПФД в воздухе рабочей зоны защиты органов дыхания работника			Cornasueuo
	Электросталеплавильный цех. Общецеховый персонал	фильтрующего типа				
521	Электрик цеха	Для уменьшения вредного воздействи индивидуальные средства защиты раб				выполием
	Электросталеплавильный цех:Общецеховый персонал					
522	Начальник смены	При работе для защиты от повышенновремы в соответсвии с требовани				випашено
	Электросталеплавильный цех. Общецеховый персонал					
522	Начальник смены	гехнологические перерывы по 5-10 мі	елей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - югические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы			Eima wew
	Электросталеплавильный цех.Общецеховый персонал	на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)			CUMPLE	
522	Начальник смены	Для уменьшения вредного воздействи индивидуальные средства защиты раб				Comencia
	Электросталеплавильный цех:Общецеховый персонал					
522	Начальник смены	применять индивидуальные средства	оздействия АПФД в воздухе рабочей зоны защиты органов дыхания работника			вотолишь
	Электросталеплавильный цех:Общецеховый персонал	фильтрующего типа				
523	Табельщик	Для целей уменьшения монотонности				0
	Электросталеплавильный цех:Общецеховый персонал	технологические перерывы по 5-10 мн на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)	инут через каждые 60-120 минут работы			borno meno
524	Старший мастер, занятый на горячих участках работ	Для целей уменьшения монотонности	труда при работе на ПЭВМ -			
	и работах с вредными условиями труда Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок		нут через каждые 60-120 минут работы			bornemens
524	Старший мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда	При работе для защиты от повышенн перерывы в соответсвии с требования				Eimo meno
	Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок	·				anna meno

1	2	3	4	5	6	7
524	Старший мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок	Для защиты работника от вредного во применять индивидуальные средства фильтрующего типа				Ennermeno
524	Старший мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда Электросталеплавильный нех: Электросталеплавильный участок	Для защиты работника от вредного во рабочей зоны применять индивидуаль работника фильтрующего типа				вительнено
524	Старший мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок	Для уменьшения вредного воздействия индивидуальные средства защиты рабо				Cormence
525	Мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок	Для уменьшения вредного воздействиз индивидуальные средства защиты рабо			воглагиено	
525	Мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок	При работе для защиты от повышення перерывы в соответсвии с требования				ватинень
525	Мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда Электросталеплавильный нех: Электросталеплавильный участок	Для целей уменьшения монотонности технологические перерывы по 5-10 ми на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)			вытелнено	
525	Мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок	Для защиты работника от вредного воз рабочей зоны применять индивидуалы работника фильтрующего типа	вдействия химических веществ в воздухеные средства защиты органов дыхания			витегнено
525	Мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок		ля защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны рименять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника ильтрующего типа			Enno enem
526	Сталевар электропечи 7 разряд Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок	Для защиты работника от вредного воз рабочей зоны применять индивидуалы работника фильтрующего типа	действия химических веществ в воздухе ные средства защиты органов дыхания			вотелено
526	Сталевар электропечи 7 разряд Электросталеплавильный участок	Для защиты работника от вредного воз применять индивидуальные средства з фильтрующего типа	действия АПФД в воздухе рабочей зоны ащиты органов дыхания работника			bornamens

1	2	3	4	5	6	7
526	Сталевар электропечи 7 разряд Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок	При работе для защиты от повышенных тем перерывы в соответсвии с требованиями Саг				Comenen
526	Сталевар электропечи 7 разряд	Для уменьшения вредного воздействия шума индивидуальные средства защиты работника				втогиет
	Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок					
527	Подручный сталевара электропечи 6 разряд	При работе для защиты от повышенных тем перерывы в соответсвии с требованиями Саг				Commence
	Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок					www
527	Подручный сталевара электропечи 6 разряд	Для уменьшения вредного воздействия шума индивидуальные средства защиты работника				Cornesuen
	Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок					
527	Подручный сталевара электропечи 6 разряд	Для защиты работника от вредного воздейст рабочей зоны применять индивидуальные ср				Cornomen
	Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок	работника фильтрующего типа				
527	Подручный сталевара электропечи 6 разряд Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок	Для защиты работника от вредного воздейст применять индивидуальные средства защить фильтрующего типа				выпашени
528	Подручный сталевара электропечи 5 разряд	Для защиты работника от вредного воздейст применять индивидуальные средства защить				linameno
	Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок	фильтрующего типа				
528	Подручный сталевара электропечи 5 разряд	Для защиты работника от вредного воздейств рабочей зоны применять индивидуальные ср				Consueux
	Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок	работника фильтрующего типа				openican
520	Подручный сталевара электропечи 5 разряд	Для уменьшения вредного воздействия шума	TOUMANDET NO POSONOM NAMES			
320	подручный станевара электропечи з разряд	индивидуальные средства защиты работника				Comolice
	Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок					
528	Подручный сталевара электропечи 5 разряд	При работе для защиты от повышенных тем перерывы в соответсвии с требованиями Сак				выгнашени
	Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок					A 4 4 4 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5

1	2	3	4	5	6	7
529	Подручный сталевара электропечи 4 разряд Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок		защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны менять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника ьтрующего типа			Como meno
529	Подручный сталевара электропечи 4 разряд Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок	Для уменьшения вредного воздейс индивидуальные средства защиты	гвия шума применять на рабочем месте работника от шума			Consuew
529	Подручный сталевара электропечи 4 разряд Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок		енных температур - технологические ниями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			Comewew
529	Подручный сталевара электропечи 4 разряд Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок		воздействия химических веществ в воздухе альные средства защиты органов дыхания			Conscience
530	Сталевар установки внепечной обработки стали 6 разряд Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок		воздействия химических веществ в воздухе альные средства защиты органов дыхания			Cornemeno
530	Сталевар установки внепечной обработки стали 6 разряд Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок	Для защиты работника от вредного применять индивидуальные средст фильтрующего типа			Comercuevo	
530	Сталевар установки внепечной обработки стали 6 разряд Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок		нных температур - технологические ниями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			выношено
530	Сталевар установки внепечной обработки стали 6 разряд Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок		Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума			выношень
531	Подручный сталевара установки внепечной обработки стали 5 разряд Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок	Для уменьшения вредного воздейст индивидуальные средства защиты р	вия шума применять на рабочем месте работника от шума			Comamen
531	Подручный сталевара установки внепечной обработки стали 5 разряд Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок		воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны ва защиты органов дыхания работника			вышен

1	2	3	4	5	6	7
531	Подручный сталевара установки внепечной обработки стали 5 разряд Электросталеплавильный участок		пя защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе бочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания ботника фильтрующего типа			Cornelleur
531	Подручный сталевара установки внепечной обработки стали 5 разряд Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок	При работе для защиты от повышенн перерывы в соответсвии с требовани				вытемичи
532	Подручный сталевара установки внепечной обработки стали 4 разряд Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок	Для защиты работника от вредного во применять индивидуальные средства фильтрующего типа	оздействия АПФД в воздухе рабочей зоны защиты органов дыхания работника			витешен
532	Подручный сталевара установки внепечной обработки стали 4 разряд Электросталепловильный цех: Электросталеплавильный участок		ащиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе вей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания ника фильтрующего типа			втемеш
532	Подручный сталевара установки внепечной обработки стали 4 разряд Электросталеплавильный участок		я уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте дивидуальные средства защиты работника от шума			Виполиеш
532	Подручный сталевара установки внепечной обработки стали 4 разряд Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок	При работе для защиты от повышенн перерывы в соответсвии с требовани				вышень
533	Оператор поста управления систем шихтоподачи 3 разряд Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок		Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа			Conscience
533	Оператор поста управления систем шихтоподачи 3 разряд Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок		оздействия химических веществ в воздухе вные средства защиты органов дыхания			виполичи
533	Оператор поста управления систем шихтоподачи 3 разряд Электросталеплавильный участок	Для уменьшения вредного воздействи индивидуальные средства защиты раб				Communew
533	Оператор поста управления систем шихтоподачи 3 разряд Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок	При работе для защиты от повышенн перерывы в соответсвии с требования				Consciueno

1	2	3	4	5	6	7
534	Оператор поста управления систем шихтоподачи 4 разряд Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок		ои работе для защиты от повышенных температур - технологические рерывы в соответсвии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			Cornecueur
534	Оператор поста управления систем шихтоподачи 4 разряд Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок		я защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны менять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника вытрующего типа			Comenien
534	Оператор поста управления систем шихтоподачи 4 разряд Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок		защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе очей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания отника фильтрующего типа			вотомнено
534	Оператор поста управления систем шихтоподачи 4 разряд Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок		ащиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны енять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника грующего типа			Evra sueux
534	Оператор поста управления систем шихтоподачи 4 разряд Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок	Для уменьшения вредного воздействия индивидуальные средства защиты рабо				вытешень
535	Машинист крана металлургического производства, занятый на горячих работах 5 разряд (№1) Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок	Для уменьшения вредного воздействия индивидуальные средства защиты рабо				Enno meno
535	Машинист крана металлургического производства, занятый на горячих работах 5 разряд (№1) Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок	Для защиты работника от вредного воз применять индивидуальные средства з фильтрующего типа	вдействия АПФД в воздухе рабочей зоны ащиты органов дыхания работника			витемиеш
535	Машинист крана металлургического производства, занятый на горячих работах 5 разряд (№1) Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок	Для защиты работника от вредного воз рабочей зоны применять индивидуалы работника фильтрующего типа	вдействия химических веществ в воздухе ные средства защиты органов дыхания			birno sue uco
535	Машинист крана металлургического производства, занятый на горячих работах 5 разряд (№1) Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок	При работе для защиты от повышенны перерывы в соответсвии с требования	их температур - технологические ми СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			Comesueus
536	Машинист крана металлургического производства, занятый на горячих работах 5 разряд разряд (№2) Электросталеплавильный участок	Для защиты работника от вредного воз рабочей зоны применять индивидуально работника фильтрующего типа	действия химических веществ в воздухе ные средства защиты органов дыхания			вотомень

1	2	3	4	5	6	7
536	Машинист крана металлургического производства, занятый на горячих работах 5 разряд разряд (№2) Электросталеплавильный участок	-	ващиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны венять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника трующего типа			Consumer
536	Машинист крана металлургического производства, занятый на горячих работах 5 разряд разряд (№2) Электросталеплавильный участок	Для уменьшения вредного воздейс индивидуальные средства защиты	твия шума применять на рабочем месте работника от шума			выполнено
536	Машинист крана металлургического производства, занятый на горячих работах 5 разряд разряд (№2) Электросталеплавильный участок		енных температур - технологические ниями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			Consueuc
537	Шихтовщик (занятый на загрузке корзины) 3 разряд Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок	Для защиты работника от вредного рабочей зоны применять индивиду работника фильтрующего типа	воздействия химических веществ в воздухе альные средства защиты органов дыхания			Comseelee
537	Шихтовщик (занятый на загрузке корзины) 3 разряд Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок		я защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны именять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника пытрующего типа			вотоличено
537	Шихтовщик (занятый на загрузке корзины) 3 разряд Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок		ля уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте ндивидуальные средства защиты работника от шума			Вотешено
537	Шихтовщик (занятый на загрузке корзины) 3 разряд Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок		енных температур - технологические ниями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			Вотолиено
538	Шихтовщик (занятый на подаче шихты в печном пролете) 3 разряд Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок		и работе для защиты от повышенных температур - технологические ерывы в соответсвии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			Bonnsueux
538	Шихтовщик (занятый на подаче шихты в печном пролете) 3 разряд Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок	Для уменьшения вредного воздейст индивидуальные средства защиты р	гвия шума применять на рабочем месте работника от шума			Bonnsueux Bonnsueux Bonnsueux
538			воздействия химических веществ в воздухе альные средства защиты органов дыхания			вотилием

...

1	2	3	4	5	6	7
538	Шихтовщик (занятый на подаче шихты в печном пролете) 3 разряд Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок		я защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны именять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника льтрующего типа			вытешен
539	Старший мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда Электросталеплавильный цех: Разливочный участок		Іри работе для защиты от повышенных температур - технологические ерерывы в соответсвии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			вотолиено
539	Старший мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда Электросталеплавильный цех: Разливочный участок	_	щиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны нять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника рующего типа			Communeur
539	Старший мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда Электросталеплавильный цех: Разливочный участок		защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе ичей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания итника фильтрующего типа			вотомией
539	Старший мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда Электросталеплавильный цех: Разливочный участок	технологические перерывы по 5-1	пя целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - хнологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы в ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)		-	вытелиены
539	Старший мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда Электросталеплавильный цех: Разливочный участок		Гля уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте ндивидуальные средства защиты работника от шума			Стешень
540	Мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда Электросталеплавильный цех: Разливочный участок	Для целей уменьшения монотонно технологические перерывы по 5-1 на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10	0 минут через каждые 60-120 минут работы			вытемень
540	Мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда Электросталеплавильный цех: Разливочный участок		о воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны тва защиты органов дыхания работника			вышеше
540	Мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда Электросталеплавильный цех: Разливочный участок		о воздействия химических веществ в воздухе уальные средства защиты органов дыхания			вытолиено
540	Мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда Электросталеплавильный цех: Разливочный участок	Для уменьшения вредного воздейс индивидуальные средства защиты	ствия шума применять на рабочем месте работника от шума		-	вотошень

1	2	3	4	5	6	7
540	Мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда Электросталеплавильный цех: Разливочный участок	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответсвии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				Consumer
541	Старший разливщик стали 6 разряд	Для уменьшения вредного воздействия шу индивидуальные средства защиты работни				Communew
	Электросталеплавильный цех: Разливочный участок					
541	Старший разливщик стали 6 разряд Электросталеплавильный цех: Разливочный участок		ля защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе вбочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания вботника фильтрующего типа			вотомень
541	Старший разливщик стали 6 разряд		и работе для защиты от повышенных температур - технологические верывы в соответсвии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			Comaineno
	Электросталеплавильный цех: Разливочный участок					
541	Старший разливщик стали 6 разряд	Для защиты работника от вредного воздей применять индивидуальные средства защи				вытомино
	Электросталеплавильный цех: Разливочный участок	фильтрующего типа				Commercial
542	Разливщик стали 6 разряд	Для уменьшения вредного воздействия шу индивидуальные средства защиты работни				втолиень
	Электросталеплавильный цех: Разливочный участок	_				
542	Разливщик стали 6 разряд	При работе для защиты от повышенных то перерывы в соответсвии с требованиями (Borne Inlus
	Электросталеплавильный цех: Разливочный участок					200000000
542	Разливщик стали 6 разряд	Для защиты работника от вредного воздей рабочей зоны применять индивидуальные				Вписиено
	Электросталеплавильный цех: Разливочный участок	работника фильтрующего типа				
542	Разливщик стали 6 разряд	Для защиты работника от вредного воздей применять индивидуальные средства защи				втолиеш
	Электросталеплавильный цех: Разливочный участок	фильтрующего типа				www.com
543	Разливщик стали 5 разряд	Для защиты работника от вредного воздей рабочей зоны применять индивидуальные				вино шень
	Электросталеплавильный цех: Разливочный участок	работника фильтрующего типа	•			over were

1	2	3	4	5	6	7
543	Разливщик стали 5 разряд Электросталеплавильный цех: Разливочный участок	Для защиты работника от вредного воз, применять индивидуальные средства за фильтрующего типа	Іля защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны рименять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника оильтрующего типа			вышени
543	Разливщик стали 5 разряд	Для уменьшения вредного воздействия индивидуальные средства защиты рабо				вышень
	Электросталеплавильный цех: Разливочный участок					
543	Разливщик стали 5 разряд		ри работе для защиты от повышенных температур - технологические рерывы в соответсвии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			Convenence
	Электросталепловильный цех: Разливочный участок					
544	Оператор машины непрерывного литья заготовок, занятый на горячих работах (газорезка) 6 разряд Электросталеплавильный цех: Разливочный участок	При работе для защиты от повышенны перерывы в соответсвии с требованиям			вытешено	
544	Оператор машины непрерывного литья заготовок, занятый на горячих работах (газорезка) 6 разряд Электросталеплавильный цех: Разливочный участок		Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - гехнологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)			Cornemens
544	Оператор машины непрерывного литья заготовок, занятый на горячих работах (газорезка) 6 разряд Электросталеплавильный цех: Разливочный участок		Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума			Comowear
544	Оператор машины непрерывного литья заготовок, занятый на горячих работах (газорезка) 6 разряд Электросталеплавильный цех: Разливочный участок	Для защиты работника от вредного воз; рабочей зоны применять индивидуальн работника фильтрующего типа				Cometulus
544	Оператор машины непрерывного литья заготовок, занятый на горячих работах (газорезка) 6 разряд Электросталеплавильный цех: Разливочный участнок	Для защиты работника от вредного воз, применять индивидуальные средства за фильтрующего типа				Comameno
545	Оператор машины непрерывного литья заготовок, занятый на горячих работах (газорезка) 5 разряд Электросталеплавильный цех: Разливочный участок	Для уменьшения вредного воздействия индивидуальные средства защиты рабо				Comameno
545	Оператор машины непрерывного литья заготовок, занятый на горячих работах (газорезка) 5 разряд Электросталеплавильный цех: Разливочный участок	Для защиты работника от вредного воздрабочей зоны применять индивидуальн работника фильтрующего типа				вышени

1	2	3	4	5	6	7
545	Оператор машины непрерывного литья заготовок, занятый на горячих работах (газорезка) 5 разряд Электросталеплавильный цех: Разливочный участок		пя защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны именять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника ильтрующего типа			вотемено
545	Оператор машины непрерывного литья заготовок, занятый на горячих работах (газорезка) 5 разряд Электросталеплавильный цех: Разливочный участок		ленных температур - технологические аниями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			Вытемень
545	Оператор машины непрерывного литья заготовок, занятый на горячих работах (газорезка) 5 разряд Электросталеплавильный цех: Разливочный участок	гехнологические перерывы по 5-1	целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - нологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)			Conscueux
546	Оператор машины непрерывного литья заготовок, занятый на горячих работах (газорезка) 4 разряд Электросталеплавильный цех:Разливочный участок		го воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны тва защиты органов дыхания работника			вытешень
546	Оператор машины непрерывного литья заготовок, занятый на горячих работах (газорезка) 4 разряд Электросталеплавильный цех:Разливочный участок		го воздействия химических веществ в воздухе уальные средства защиты органов дыхания			Антешено
546	Оператор машины непрерывного литья заготовок, занятый на горячих работах (газорезка) 4 разряд Электросталеплавильный цех: Разливочный участок		Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума			ветешень
546	Оператор машины непрерывного литья заготовок, занятый на горячих работах (газорезка) 4 разряд Электросталеплавильный цех:Разливочный участок	Для целей уменьшения монотонно технологические перерывы по 5-1 на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 1	0 минут через каждые 60-120 минут работы			Comerce
546	Оператор машины непрерывного литья заготовок, занятый на горячих работах (газорезка) 4 разряд Электросталеплавильный цех:Разливочный участок		ленных температур - технологические аниями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			выголиени
547	Машинист крана металлургического производства, занятый на горячих работах 5 разряд Электросталеплавильный цех:Разливочный участок	Для уменьшения вредного воздей индивидуальные средства защиты	ствия шума применять на рабочем месте работника от шума			Consuluo
547	Машинист крана металлургического производства, занятый на горячих работах 5 разряд Электросталеплавильный цех:Разливочный участок		го воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны тва защиты органов дыхания работника			lonumence

1	2	3	4	5	6	7
547	Машинист крана металлургического производства, занятый на горячих работах 5 разряд Электросталеплавильный цех:Разливочный участок		воздействия химических веществ в воздухе пьные средства защиты органов дыхания			Come en en en
548	Мастер по ремонту оборудования (гидравлического) Электросталеплавильный цех: Механическая служба		работе для защиты от повышенных температур - технологические ерывы в соответсвии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			вытемень
548	Мастер по ремонту оборудования (гидравлического) Злектросталеплавильный цех: Механическая служба		я уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте цивидуальные средства защиты работника от шума			formemens
549	Мастер по ремонту оборудования (дежурной бригады) Электросталеплавильный цех: Механическая служба		я уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте дивидуальные средства защиты работника от шума			вытышень
549	Мастер по ремонту оборудования (дежурной бригады) Электросталеплавильный цех: Механическая служба	При работе для защиты от повышен перерывы в соответсвии с требовани			вытомиена	
550	Мастер по ремонту оборудования (механического) Электросталеплавильный цех: Механическая служба		При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответсвии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			вышени
550	Мастер по ремонту оборудования (механического) Электросталеплавильный цех: Механическая служба	Для уменьшения вредного воздейств индивидуальные средства защиты ра	вия шума применять на рабочем месте аботника от шума			Corneceum
551	Слесарь-ремонтник 4 разряд Электросталеплавильный цех: Механическая служба		Три работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответсвии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			Впигиено
551	Слесарь-ремонтник 4 разряд Электросталеплавильный цех: Механическая служба	При работе на открытой площадке д температур - технологические перер СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)	ля защиты от пониженных и повышенных ывы в соответсвии с требованиями			выполиен
551	Слесарь-ремонтник 4 разряд Электросталеплавильный цех: Механическая служба	7 1	воздействия химических веществ в воздухе пьные средства защиты органов дыхания			borromens

1	2	3	4	5	6	7
551	Слесарь-ремонтник 4 разряд Электросталеплавильный цех: Механическая служба		Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума			borne meno
552	Слесарь-ремонтник 5 разряд Электросталеплавильный цех: Механическая служба		Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа			Comerueus
552	Слесарь-ремонтник 5 разряд Электросталеплавильный цех: Механическая служба		При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответсвии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			borno meno
552	Слесарь-ремонтник 5 разряд Электросталеплавильный цех: Механическая служба		При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответсвии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			вытешень
552	Слесарь-ремонтник 5 разряд Электросталепловильный цех: Механическая служба	Для уменьшения вредного воздействи индивидуальные средства защиты раб			Comerneno	
553	Слесарь-ремонтник 6 разряд Электросталеплавильный цех: Механическая служба	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответсвии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				Emoinew
553	Слесарь-ремонтник 6 разряд Электросталеплавильный цех: Механическая служба	При работе на открытой площадке для температур - технологические переры СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)	я защиты от пониженных и повышенных вы в соответсвии с требованиями			выпамено
553	Слесарь-ремонтник 6 разряд Электросталеплавильный цех: Механическая служба	Для уменьшения вредного воздействи индивидуальные средства защиты раб				выполнено
553	Слесарь-ремонтник 6 разряд Электросталеплавильный цех: Механическая служба	Для защиты работника от вредного во применять индивидуальные средства фильтрующего типа	здействия АПФД в воздухе рабочей зоны защиты органов дыхания работника			во полиено випагнени
553	Слесарь-ремонтник 6 разряд Электросталеплавильный цех: Механическая служба		здействия химических веществ в воздухе ные средства защиты органов дыхания			вытышен

1	2	3	4	5	6	7
554	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд Электросталеплавильный цех: Механическая служба		Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума			Come meno
554	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд Электросталеплавильный нех: Механическая служба		ля защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе абочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания аботника фильтрующего типа			виомино
554	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд Электросталеплавильный цех: Механическая служба		ои работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных мператур - технологические перерывы в соответсвии с требованиями инПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			вотяшено
554	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд Электросталеплавильный нех: Механическая служба		ля защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны рименять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника ильтрующего типа			Conscilence
554	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд Электросталеплавильный цех: Механическая служба		При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответсвии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			Commence
555	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 6 разряд Электросталеплавильный цех: Механическая служба		Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа			Com mem
555	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 6 разряд Электросталеплавильный цех: Механическая служба	При работе для защиты от повышення перерывы в соответсвии с требования				Comeculu
555	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 6 разряд Электросталеплавильный цех: Механическая служба		Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума			вителино
555	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 6 разряд Электросталеплавильный цех: Механическая служба		здействия химических веществ в воздухе ные средства защиты органов дыхания			Communeu
555	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 6 разряд Электросталеплавильный цех: Механическая служба	При работе на открытой площадке для температур - технологические перерын СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)	защиты от пониженных и повышенных вы в соответсвии с требованиями			Comerneus

1	2	3	4	5	6	7
556	Заместитель начальника участка Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства		Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума			Lunaeueus
556	Заместитель начальника участка	Для целей уменьшения монотонности тр технологические перерывы по 5-10 мин			- // .	Enne meno
	Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства	на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				
557	Мастер	При работе на открытой площадке для з гемператур - технологические перерывь		300 - 10 day 1 00 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0		Como sereno
	Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства	СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				00000
557	Мастер	Для уменьшения вредного воздействия и индивидуальные средства защиты работ				вителиено
	Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства					
557	Мастер	Для целей уменьшения монотонности тр технологические перерывы по 5-10 мин				витеши
	Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства	на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				
557	Мастер	Для уменьшения вредного воздействия индивидуальные средства защиты работ				Commence
	Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства					0.000
558	Техник по учету	Для целей уменьшения монотонности тр технологические перерывы по 5-10 мин				выполисио
	Электростанеплавильный цех: Участок подготовки производства	на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				apm.c.
559	Кладовщик	Для целей уменьшения монотонности тр технологические перерывы по 5-10 мин				Comesueuo
	Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства	на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				evmunen
560	Весовщик	Для целей уменьшения монотонности тр				выполиси
	Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства	технологические перерывы по 5-10 мину на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)	т через каждые 60-120 минут работы			101 no meno
561	Газорезчик (металлолома и отходов) 2 разряд	Для защиты работника от вредного возд рабочей зоны применять индивидуальны				вташеш
	Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства	работника фильтрующего типа				

1	2	3	4	5	6	7
561	Газорезчик (металлолома и отходов) 2 разряд Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства	Для уменьшения вредного воздейства индивидуальные средства защиты ра				Comerceus
561	Газорезчик (металлолома и отходов) 2 разряд Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства	При работе на открытой площадке дл температур - технологические перерь СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)	ия защиты от пониженных и повышенных и в соответсвии с требованиями			himo men
561	Газорезчик (металлолома и отходов) 2 разряд Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства		я защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны менять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника пьтрующего типа			виполиено
562	Газорезчик (металлолома и отходов) 3 разряд Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства		оздействия химических веществ в воздухе вные средства защиты органов дыхания			втолиено
562	Газорезчик (металлолома и отходов) 3 разряд Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства	Для защиты работника от вредного во применять индивидуальные средства фильтрующего типа			Commence	
562	Газорезчик (металлолома и отходов) 3 разряд Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства	Для уменьшения вредного воздейства индивидуальные средства защиты ра			И	вынолишь
562	Газорезчик (металлолома и отходов) 3 разряд Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства	При работе на открытой площадке дл температур - технологические переры СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)	я защиты от пониженных и повышенных пвы в соответсвии с требованиями			Comos nen
563	Дозиметрист Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства	При работе на открытой площадке дл температур - технологические переры СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)	я защиты от пониженных и повышенных ивы в соответсвии с требованиями			Conscience
563	Дозиметрист Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства	Для целей уменьшения монотонности технологические перерывы по 5-10 м на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)	инут через каждые 60-120 минут работы			Consinenc
564	Машинист экскаватора (со сменным оборудованием- грейфером) 5 разряд Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства	При работе на открытой площадке дл температур - технологические переры СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)	я защиты от пониженных и повышенных вы в соответсвии с требованиями			выполиено

4...

10.

8...

-6

1	2	3	4	5	6	7
564	Машинист экскаватора (со сменным оборудованием- грейфером) 5 разряд Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства	ля уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте ндивидуальные средства защиты работника от шума				вополично
565	Машинист экскаватора (со сменным оборудованием- грейфером) 5 разряд Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства		уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте пвидуальные средства защиты работника от шума			burnamento
565	Машинист экскаватора (со сменным оборудованием- грейфером) 5 разряд Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства		аботе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных ратур - технологические перерывы в соответсвии с требованиями иН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			Come eneno
566	Машинист экскаватора (со сменным оборудованием- грейфером) 5 разряд Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства	Для уменьшения вредного воздействия и индивидуальные средства защиты работ				Comorueur
566	Машинист экскаватора (со сменным оборудованием- грейфером) 5 разряд Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства		и работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных ператур - технологические перерывы в соответсвии с требованиями иПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			вотешени
567	Машинист экскаватора (со сменным оборудованием- грейфером) 6 разряд Электросталеплавильный нех: Участок подготовки производства	При работе на открытой площадке для з температур - технологические перерывы СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				вотогиено
567	Машинист экскаватора (со сменным оборудованием- грейфером) 6 разряд Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства	Для уменьшения вредного воздействия и индивидуальные средства защиты работ				вотошено
568		Для уменьшения вредного воздействия и индивидуальные средства защиты работ				выпаснени
568	Машинист экскаватора (со сменным оборудованием) 6 разряд Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства	При работе на открытой площадке для з температур - технологические перерывы СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				вотенено
569		При работе на для защиты от повышень перерывы в соответсвии с требованиями				firmenen

1	2	3	4	5	6	7
569	Водитель погрузчика, занятый на шлаковых отвалах и на разработке шлака 6 разряд Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства	При работе для защиты от повыше перерывы в соответсвии с требова	енных температур - технологические аниями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			Conseneus
569	Водитель погрузчика, занятый на шлаковых отвалах и на разработке шлака 6 разряд Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства	Для уменьшения вредного воздейс индивидуальные средства защиты	твия шума применять на рабочем месте работника от шума			вотошем
570	Водитель погрузчика 5 разряд Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства		меньшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте видуальные средства защиты работника от шума			
571	Водитель погрузчика 5 разряд Электросталенлавильный цех: Участок подготовки производства	Для уменьшения вредного воздейс индивидуальные средства защиты	твия шума применять на рабочем месте работника от шума			Comernen
572	Водитель погрузчика 5 разряд	Для уменьшения вредного воздейс индивидуальные средства защиты	твия шума применять на рабочем месте работника от шума	-		Cornomeno
	Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства					
573	Водитель автомобиля Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства	Для уменьшения вредного воздейс индивидуальные средства защиты	твия шума применять на рабочем месте работника от шума			Conseneu
674						
574	Контролер лома и отходов металла 2 разряд Электросталеплавильный цех: Участак подготовки производства		для защиты от пониженных и повышенных рывы в соответсвии с требованиями			выпагиень
	произвольный цех: участок пооготовки произволства	Canada List iis io yo (iipisioni. 5)				
574	Контролер лома и отходов металла 2 разряд	Для уменьшения вредного воздейстиндивидуальные средства защиты р	гвия шума применять на рабочем месте работника от шума			вогтемиено
	Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства					000minue
574	Контролер лома и отходов металла 2 разряд	Для целей уменьшения монотоннос технологические перерывы по 5-10	сти труда при работе на ПЭВМ - минут через каждые 60-120 минут работы			выпомень
	Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства	на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.				wirmin
575	Прессовщик лома и отходов металла 5 разряд		для защиты от пониженных и повышенных рывы в соответсвии с требованиями			Consulue
	Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства	СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)	*			ummuello

1	2	3	4	5	6	7
575	Прессовщик лома и отходов металла 5 разряд Злектросталеплавильный нех: Участок подготовки производства	Для уменьшения вредного воздейств индивидуальные средства защиты ра	ия шума применять на рабочем месте оботника от шума			выпрешено
576	Шихтовщик (занятый на шихтовом дворе) 3 разряд Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства		я защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны именять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника изтрующего типа			вышешь
576	Шихтовщик (занятый на шихтовом дворе) 3 разряд Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства		и работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных ператур - технологические перерывы в соответсвии с требованиями нПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			bonosneuo
576	Шихтовщик (занятый на шихтовом дворе) 3 разряд Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства	Для уменьшения вредного воздействи индивидуальные средства защиты ра				во по неко
576	Шихтовщик (занятый на шихтовом дворе) 3 разряд Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства		Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа			выпажень
577	Шлаковщик (бригадир, занятый на шлаковых отвалах и разработке шлака) 2 разряд Злектросталеплавильный цех: Участок подготовки производства		При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответсвии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			вынашено
577	Шлаковщик (бригадир, занятый на шлаковых отвалах и разработке шлака) 2 разряд Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства	Для уменьшения вредного воздействи индивидуальные средства защиты ра	ия шума применять на рабочем месте ботника от шума			birnosnerio
577	Шлаковщик (бригадир, занятый на шлаковых отвалах и разработке шлака) 2 разряд Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства	Для защиты работника от вредного в рабочей зоны применять индивидуал работника фильтрующего типа	оздействия химических веществ в воздухе ьные средства защиты органов дыхания			Conacueur
577	Шлаковщик (бригадир, занятый на шлаковых отвалах и разработке шлака) 2 разряд Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства	Для защиты работника от вредного в применять индивидуальные средства фильтрующего типа	оздействия АПФД в воздухе рабочей зоны защиты органов дыхания работника			Comolueu
577	Шлаковщик (бригадир, занятый на шлаковых отвалах и разработке шлака) 2 разряд Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства	При работе на открытой площадке дл температур - технологические перерь СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)	ия защиты от пониженных и повышенных и в соответсвии с требованиями			Communeu

1	2	3	4	5	6	7
578	Шлаковщик (рабочий, занятый на шлаковых отвалах и разработке шлака) 2 разряд Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства		ия защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе бочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания ботника фильтрующего типа			Crnaneur
578	Шлаковщик (рабочий, занятый на шлаковых отвалах и разработке шлака) 2 разряд Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства		воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны за защиты органов дыхания работника			вотолиено
578	Шлаковщик (рабочий, занятый на шлаковых отвалах и разработке шлака) 2 разряд Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства		уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте ивидуальные средства защиты работника от шума			bono meno
578	Шлаковщик (рабочий, занятый на шлаковых отвалах и разработке шлака) 2 разряд Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства	При работе для защиты от повышея перерывы в соответсвии с требован	нных температур - технологические пиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			выполиень
578	и разработке шлака) 2 разряд		ри работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных мисератур - технологические перерывы в соответсвии с требованиями анПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			вытогиень
579	Старший мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда Электросталеплавильный цех: Участок подготовки ковшей и огнеупорных работ		воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны а защиты органов дыхания работника			вотошень
579	Старший мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда Электросталеплавильный нех: Участок подготовки ковшей и огнеупорных работ		нных температур - технологические иями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			вотолигио
579	и работах с вредными условиями труда	Для целей уменьшения монотонност технологические перерывы по 5-10 на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5	минут через каждые 60-120 минут работы			Communeur
579	Старший мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда Электросталеплавильный цех: Участок подготовки ковшей и огнеупорных работ	Для уменьшения вредного воздейсти индивидуальные средства защиты р				Commueux
579			воздействия химических веществ в воздухе льные средства защиты органов дыхания			вотишень

1	2	3	4	5	6	7
580	Мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда Электросталеплавильный цех: Участок подготовки ковшен и огнеупорных работ		воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны а защиты органов дыхания работника			втеми
580	Мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда Электросталеплавильный цех: Участок подготовки ковшей и огнеупорных работ	Для защиты работника от вредного в применять индивидуальные средства фильтрующего типа	оздействия АПФД в воздухе рабочей зоны а защиты органов дыхания работника		70	вташень
580	Мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда Электросталеплавильный цех: Участок подготовки ковшей и огнеупорных работ		оздействия химических веществ в воздухе пьные средства защиты органов дыхания			bonomens
580	Мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда Электросталеплавильный цех: Участок подготовки ковшей и огнеупорных работ	Для уменьшения вредного воздейств индивидуальные средства защиты ра	ия шума применять на рабочем месте ботника от шума			впполиен
580	Мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда Электросталеплавильный цех: Участок подготовки ковшей и оглеупорных работ		При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответсвии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			вышешь
580	Мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда Электросталеплавильный цех: Участок подготовки ковшей и огнеупорных работ	гехнологические перерывы по 5-10 м	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - гехнологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)			вопанием
581	Ковшевой 5 разряд Электросталеплавильный цех: Участок подготовки ковшей и огнеупорных работ	При работе для защиты от повышени перерывы в соответсвии с требовани	ных температур - технологические нями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			вополиено
581	Ковшевой 5 разряд Электросталеплавильный цех: Участок подготовки ковшей и огнеупорных работ	Для уменьшения вредного воздействи индивидуальные средства защиты ра	ия шума применять на рабочем месте ботника от шума			вышлено
581	Ковшевой 5 разряд Электросталеплавильный цех: Участок подготовки ковшей и огнеупорных работ		оздействия химических веществ в воздухе ьные средства защиты органов дыхания			Вителено
581	Ковшевой 5 разряд Электросталеплавильный цех: Участок подготовки коншей и огнеупорных работ	Для защиты работника от вредного в применять индивидуальные средства фильтрующего типа	оздействия АПФД в воздухе рабочей зоны защиты органов дыхания работника			Comercen

1	2	3	4	5	6	7
581	Ковшевой 5 разряд Электросталеплавильный цех: Участок подготовки ковшей и огнеупорных работ		Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа			Communeur
582	Огнеупорщик, занятый на горячих работах 6 разряд Электросталеплавильный цех: Участок подготовки ковшей и огнеупорных работ		Іри работе для защиты от повышенных температур - технологические ерерывы в соответсвии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			Comosueus
582	Огнеупорщик, занятый на горячих работах 6 разряд		меньшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте идуальные средства защиты работника от шума			Comesulue
	Электросталеплавильный цех: Участок подготовки ковшей и огнеупорных работ					
582	Огнеупорщик, занятый на горячих работах 6 разряд Электросталеплавильный цех: Участок подготовки ковшей и огнеупорных работ		о воздействия химических веществ в воздухо уальные средства защиты органов дыхания	е		Communeux
582	Огнеупорщик, занятый на горячих работах 6 разряд Электросталеплавильный цех: Участок подготовки ковшей и огнеупорных работ	Для защиты работника от вредного применять индивидуальные средсфильтрующего типа	61		втомено	
583	Огнеупорщик, занятый на горячих работах 5 разряд Электросталеплавильный цех: Участок подготовки ковшей и огнеупорных работ	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответсвии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				вотегнен
583	Огнеупорщик, занятый на горячих работах 5 разряд Электросталеплавильный цех: Участок подготовки ковшей и оснеупорных работ		о воздействия АПФД в воздухе рабочей зонь гва защиты органов дыхания работника	54		вытешень
583	Огнеупорщик, занятый на горячих рабогах 5 разряд Электросталеплавильный цех: Участок подготовки ковшей и огнеупорных работ		о воздействия химических веществ в воздухе альные средства защиты органов дыхания	е		вташено
583	Огнеупорщик, занятый на горячих работах 5 разряд Электросталеплавильный цех: Участок подготовки ковшей и огнеупорных работ	Для уменьшения вредного воздейс индивидуальные средства защиты	твия шума применять на рабочем месте работника от шума			Comanuen
584	Машинист крана металлургического производства, занятый на горячих работах 5 разряд Электросталеплавильный цех: Участок подготовки ковшей и огнеупорных работ	Для уменьшения вредного воздейс индивидуальные средства защиты	твия шума применять на рабочем месте работника от шума			винашен

10-1

1	2	3	4	5	6	7
584	Машинист крана металлургического производства, занятый на горячих работах 5 разряд Электросталеплавильный цех: Участок подготовки ковшей и огнеупорных работ		здействия химических веществ в воздухе ные средства защиты органов дыхания			Communeur
584	Машинист крана металлургического производства, занятый на горячих работах 5 разряд Электросталеплавильный цех: Участок подготовки ковшей и огнеупорных работ		(ля защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны рименять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника ильтрующего типа			
584	Машинист крана металлургического производства, занятый на горячих работах 5 разряд Электросталеплавильный цех: Участок подготовки ковшей и огнеупорных работ	Мероприятия по улучшению условий вредных факторов не требуются	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных редных факторов не требуются			вотолины
585	Мастер по ремонту оборудования (электрического) Электросталеплавильный цех: Электрослужба	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - гехнологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				вытоличены
585	Мастер по ремонту оборудования (электрического) Электросталеплавильный цех: Электрослужба	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				вытолическо
585	Мастер по ремонту оборудования (электрического) Электросталеплавильный цех: Электрослужба	Для защиты работника от вредного во рабочей зоны применять индивидуаль работника фильтрующего типа			вышел шешь	
585	Мастер по ремонту оборудования (электрического) Электросталеплавильный цех: Электрослужба	Для защиты работника от вредного во применять индивидуальные средства эфильтрующего типа	вдействия АПФД в воздухе рабочей зоны ващиты органов дыхания работника			вышлиено
585	Мастер по ремонту оборудования (электрического) Электросталеплавильный цех: Электроспужба		При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответсвии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			Consenen
586	Техник по наладке и испытаниям Электросталеплавильный цех:Электрослужба	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				Erns execus Erns execus
586	Техник по наладке и испытаниям Электросталеплавильный цех:Электрослужба	Для уменьшения вредного воздействия индивидуальные средства защиты рабо				Consener

1	2	3	4	5	6	7
586	Техник по наладке и испытаниям Электросталеплавильный цех:Электрослужба		Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа			Ентемино
587	Электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования 6 разряд Электросталеплавильный цех:Электрослужба		Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа			вотоленено
587	Электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования 6 разряд Электросталеплавильный цех:Электрослужба	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				formameno
587	Электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования 6 разряд Электросталеплавильный цех:Электрослужба	При работе на открытой площадке д температур - технологические перер СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			fornameno fornameno	
587	Электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования 6 разряд Электросталеплавильный цех:Электрослужба	Для защиты работника от вредного применять индивидуальные средств фильтрующего типа			вытышей	
588	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 разряд Электросталеплавильный цех:Электрослужба		Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума			ветышень
588	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 разряд Электросталеплавильный цех:Электрослужба		воздействия химических веществ в воздухе пьные средства защиты органов дыхания			вопашено
588	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 разряд Электросталеплавильный цех:Электрослужба		воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны а защиты органов дыхания работника			Consueus
588	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 разряд Электросталеплавильный цех:Электрослужба	При работе на открытой площадке д температур - технологические перер СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)	ля защиты от пониженных и повышенных ывы в соответсвии с требованиями			Comonueur
589	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 4 разряд Электросталеплавильный цех: Электроспужба	Для защиты работника от вредного в рабочей зоны применять индивидуал работника фильтрующего типа	воздействия химических веществ в воздухе пыные средства защиты органов дыхания			birnameno

1	2	3	4	5	6 7
589	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 4 разряд Электросталеплавильный цех: Электрослужба		о воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны тва защиты органов дыхания работника		выполиен
589	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 4 разряд Электросталеплавильный нех: Электрослужба	Для уменьшения вредного воздейс индивидуальные средства защиты	ствия шума применять на рабочем месте работника от шума		bernatueno
589	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 4 разряд Электросталеплавильный цех: Электрослужба		При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответсвии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)		birnomeno
590	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд Электросталеплавильный цех: Электрослужба		о воздействия химических веществ в воздухе уальные средства защиты органов дыхания		влигиено
590	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд Электросталеплавильный цех: Электрослужба		о воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны тва защиты органов дыхания работника		Consueuc
590	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд Электросталеплавильный цех: Электроспужба	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных гемператур - технологические перерывы в соответсвии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			Cornomen
590	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд Электросталеплавильный цех: Электрослужба	Для уменьшения вредного воздейс индивидуальные средства защиты	ствия шума применять на рабочем месте работника от шума		вотошено
591	Мастер Электросталеплавильный цех: Склад готовой продукции	Для уменьшения вредного воздейсиндивидуальные средства защиты	ствия шума применять на рабочем месте работника от шума		вынемиено
591	Мастер Электросталеплавильный цех: Склад готовой продукции		е для защиты от пониженных и повышенных ерывы в соответсвии с требованиями		вытешень
591	Мастер Электросталеплавильный цех: Склад готовой продукции	Для целей уменьшения монотонно технологические перерывы по 5-1 на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10	0 минут через каждые 60-120 минут работы		Comemen

1	2	3	4	5	6	7
592	Бригадир по перемещению сырья, полуфабрикатов и готовой продукции в процессе производства Злектросталеплавильный цех: Склад готовой продукции	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				bernaeuene
592	Бригадир по перемещению сырья, полуфабрикатов и готовой продукции в процессе производства Электросталеплавильный цех: Склад готовой продукции	При работе на открытой площадке для температур - технологические перерыви СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			bernaeuw	
592	Бригадир по перемещению сырья, полуфабрикатов и готовой продукции в процессе производства Электросталеплавильный цех: Склад готовой продукции	Для уменьшения вредного воздействия индивидуальные средства защиты рабо			Pornos neno	
593	Учётчик производства Электросталеплавильный цех: Склад готовой продукции	При работе для защиты от повышенны перерывы в соответсвии с требованиям				Por no s Keno
593	Учётчик производства Электросталеплавильный цех: Склад готовой продукции	Для целей уменьшения монотонности т технологические перерывы по 5-10 мин на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)			выполиет	
593	Учётчик производства Электросталеплавильный цех: Склад готовой продукции	Для уменьшения вредного воздействия индивидуальные средства защиты рабо			вітомено	
594	Обработчик поверхностных пороков металла Электросталеплавильный цех: Склад готовой продукции	При работе для защиты от повышенны перерывы в соответсвии с требованиям				Communo
594	Обработчик поверхностных пороков металла Электросталеплавильный цех: Склад готовой продукции	Для защиты работника от вредного возд рабочей зоны применять индивидуальн работника фильтрующего типа	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа			вышень
594		Для уменьшения вредного воздействия индивидуальные средства защиты работ				Conscience
595		Для уменьшения вредного воздействия индивидуальные средства защиты работ				выполисио

1	2	3	4	5	6	7
595	Штабелировщик металла 3 разряд		При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответсвии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			Cernosueus
	Электросталеплавильный цех: Склад готовой продукции					
595	Штабелировщик металла 3 разряд		Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания			выполичено
	Электросталеплавильный цех: Склад готовой продукции	работника фильтрующего типа	ьные средства защиты органов дылания			w no suemo
595	Штабелировщик металла 3 разряд	При работе на открытой площадке для гемператур - технологические перерь	из защиты от пониженных и повышенных			выполнеш
	Электросталеплавильный цех: Склад готовой продукции	СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				
596	Машинист крана металлургического производства, занятый на горячих работах 5 разряд	Мероприятия по улучшению условий вредных факторов не требуются	Героприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных			1
	занятым на горячих расотах з разряд Электросталеплавильный цех: Склад готовой продукции	вредных факторов не треоуются				Consueur
596	Машинист крана мегаллургического производства, занятый на горячих работах 5 разряд	Для уменьшения вредного воздействи индивидуальные средства защиты ра	ия шума применять на рабочем месте			выпилнены
	Занятым на горячих расотах 3 разряд Электросталеплавильный цех: Склад готовой продукции	индивидуальные средства защиты ра	oothika of myma			ENNVINEEW
597	Машинист крана металлургического производства, занятый на горячих работах 5 разряд	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				вытыешь
	Электросталеплавильный цех: Склад готовой продукции	вредных факторов не греоуются				on moreur
597	Машинист крана металлургического производства,	Для уменьшения вредного воздействиндивидуальные средства защиты ра				1
	занятый на горячих работах 5 разряд Электросталеплавильный цех: Склад готовой продукции	индивидуальные средства защиты ра	оотника от шума			om mullen
598	Машинист крана металлургического производства 5	Мероприятия по улучшению условий	і труда в части идентифицированных			0
	разряд Электросталеплавильный цех: Склад готовой продукции	вредных факторов не требуются				ENNORNERO
598	Машинист крана металлургического производства 5	Для уменьшения вредного воздейство				вопилено вопилиено вопилиено
	разряд Электросталеплавильный цех: Склад готовой продукции	индивидуальные средства защиты ра			Mnamen	
599	Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию		оздействия химических веществ в воздухе			O
	энергетического оборудования 4 разряд Электросталеплавильный уех: Участок газоочистки	рабочей зоны применять индивидуал работника фильтрующего типа	ьные средства защиты органов дыхания			e Musuluo

1	2	3	4	5	6	7
599	Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования 4 разряд Электросталеплавильный цех: Участок газоочистки		При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответсвии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			Emerueno
599	Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования 4 разряд Электросталеплавильный цех: Участок газоочистки	Для уменьшения вредного воздействи: индивидуальные средства защиты раб				вотешено
599	Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования 4 разряд Электросталеплавильный цех: Участок газоочистки		Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа			Conscience
600	Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования 5 разряд Электросталеплавильный цех: Участок газоочистки	При работе на открытой площадке для гемператур - технологические перерын СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			Romanuen	
600	Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования 5 разряд Электросталеплавильный цех: Участок газоочистки	Для защиты работника от вредного воз рабочей зоны применять индивидуалы работника фильтрующего типа			выпашень	
600	Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования 5 разряд Электросталеплавильный цех: Участок газоочистки	Для защиты работника от вредного воз применять индивидуальные средства з фильтрующего типа	здействия АПФД в воздухе рабочей зоны ващиты органов дыхания работника			Comernew
600	Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования 5 разряд Электросталеплавильный цех: Участок газоочистки	Для уменьшения вредного воздействия индивидуальные средства защиты рабо				Communeno
601	Начальник службы Электросталеплавильный цех: Служба контрольно-измерительных приборов и автоматики	Для целей уменьшения монотонности технологические перерывы по 5-10 ми на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)	нут через каждые 60-120 минут работы			вономнено
602	Ведущий инженер по контрольно-измерительным приборам и автоматике Электросталеплавильный цех: Служба контрольно-измерительных приборов и автоматики	Для целей уменьшения монотонности технологические перерывы по 5-10 ми на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)	труда при работе на ГГЭВМ - нут через каждые 60-120 минут работы			выномичь
602	Ведущий инженер по контрольно-измерительным приборам и автоматике Электросталеплавильный цех: Служба контрольно-измерительных приборов и автоматики	Для уменьшения вредного воздействия индивидуальные средства защиты рабо				Consulue

1	2	3	4	5	6	7
603	Инженер по контрольно-измерительным приборам и автоматике (КИПиА) Электросталеплавильный цех: Служба контрольно-измерительных приборов и автоматики	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				Como seneno
603	Инженер по контрольно-измерительным приборам и автоматике (КИПиА) Электросталеплавильный цех: Служба контрольно-измерительных приборов и автоматики	ля целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - ехнологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы а ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				Conseneur
603	Инженер по контрольно-измерительным приборам и автоматике (КИПиА) Злектросталеплавильный цех: Служба контрольно-измерительных приборов и автоматики	Для защиты работника от вредного в применять индивидуальные средства фильтрующего типа			выноммень	
604	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике 5 разряд Электросталеплавильный цех: Служба контрольно-измерительных приборов и автоматики		оздействия химических веществ в воздухе выные средства защиты органов дыхания			Comanien
604	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике 5 разряд Электросталеплавильный цех: Служба контрольно-измерительных приборов и автоматики	Для защиты работника от вредного в применять индивидуальные средства фильтрующего типа			Comercia	
604	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике 5 разряд Электросталеплавильный цех: Служба контрольно-измерительных приборов и автоматики	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответсвии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				Cornesucea
604	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике 5 разряд Электросталеплавильный цех: Служба контрольно-измерительных приборов и автоматики	При работе для защиты от повышени перерывы в соответсвии с требовани	ных температур - технологические нями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			Consument
604	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике 5 разряд Электросталеплавильный цех: Служба контрольно-измерительных приборов и автоматики		Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте яндивидуальные средства защиты работника от шума			Conomieus
605	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике 6 разряд Электросталеплавильный цех: Служба контрольно-измерительных приборов и автоматики	При работе для защиты от повышени перерывы в соответсвии с требовани	ных температур - технологические иями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			Emoureeco
605	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике 6 разряд Электросталеплавильный цех: Служба контрольно-измерительных приборов и автоматики	F 1	оздействия химических веществ в воздухе ьные средства защиты органов дыхания			выполисия

1	2	3	4	5	6	7
605	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике 6 разряд Электросталеплавильный цех: Служба контрольно-измерительных приборов и автоматики		При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных емператур - технологические перерывы в соответсвии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			Conveneus
605	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике 6 разряд Электросталеплавильный цех: Служба контрольно-измерительных приборов и автоматики	Для защиты работника от вредного в применять индивидуальные средства фильтрующего типа	оздействия АПФД в воздухе рабочей зоны защиты органов дыхания работника			вотомний
605	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике 6 разряд Электросталеплавильный цех: Служба контрольно-измерительных приборов и автоматики	Для уменьшения вредного воздействи индивидуальные средства защиты ра			Comosueuc	
606	Заместитель начальника участка по ремонту и обслуживанию тяжелой погрузочной техники Участок по ремонту и обслуживанию тяжелой погрузочной техники	Для целей уменьшения монотонности технологические перерывы по 5-10 м на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.			Comorneces	
607	Механик Участок по ремонту и обслуживанию тяжселой погрузочной техники	Для целей уменьшения монотонности технологические перерывы по 5-10 м на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.			вынашено	
608	Техник по учету Участок по ремонту и обслуживанию тяжелой погрузочной техники	Для целей уменьшения монотонности технологические перерывы по 5-10 м на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.	инут через каждые 60-120 минут работы			Cornomeno
609	Слесарь по ремонту и обслуживанию перегрузочных машин 6 разряд Участок по ремонту и обслуживанию тяжелой погрузочной техники	При работе на открытой площадке дл температур - технологические перерь СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)	ия защиты от пониженных и повышенных и в соответсвии с требованиями			вополиен
609	Слесарь по ремонту и обслуживанию перегрузочных машин 6 разряд Участок по ремонту и обслуживанию тяжелой погрузочной техники		ля уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте ндивидуальные средства защиты работника от шума			вышешь
610	Слесарь по ремонту и обслуживанию перегрузочных машин 5 разряд Участок по ремонту и обслуживанию тяжелой погрузочной техники	При работе на открытой площадке дл температур - технологические перерь СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)	ия защиты от пониженных и повышенных и в соответсвии с требованиями			Consueceo
610	Слесарь по ремонту и обслуживанию перегрузочных машин 5 разряд Участок по ремонту и обслуживанию тяжелой погрузочной техники	Для уменьшения вредного воздействи индивидуальные средства защиты рак				выполичио

1	2	3	4	5	6	7
611	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд Участок по ремонту и обслуживанию тяжелой погрузочной техники	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответсвии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				Comoreneen
611	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд Участок по ремонту и обслуживанию тяжелой погрузочной техники		ля защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны рименять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника ильтрующего типа			ветолиено
611	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд Участок по ремонту и обслуживанию тяжелой погрузочной техники	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				втомени
611	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд Участок по ремонту и обслуживанию тяжелой погрузочной техники	ля уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте ндивидуальные средства защиты работника от шума				выполиено
612	Машинист насосных установок 4 разряд (сменный) Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов	Для уменьшения вредного воздейстиндивидуальные средства защиты р	вия шума применять на рабочем месте аботника от шума			Cornesueuo
612	Машинист насосных установок 4 разряд (сменный) Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов	Для целей уменьшения монотонностехнологические перерывы по 5-10 на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5	минут через каждые 60-120 минут работы			выпашен
613	Мастер по ремонту оборудования (энергетического) Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов. Участок по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования Электросталеплавильного цеха		воздействия химических веществ в воздухе льные средства защиты органов дыхания			витемиси
613	Мастер по ремонту оборудования (энергетического) Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов. Участок по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования Электросталеплавильного цеха		воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны за защиты органов дыхания работника			berno meno
613	Мастер по ремонту оборудования (энергетического) Энергетическая служба Сортопрокатного и электросталеплавильного цехов. Участок по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования электросталеплавильного цеха	Для уменьшения вредного воздейсти индивидуальные средства защиты р	вия шума применять на рабочем месте аботника от шума			Cornameno

1	2	3	4	5	6	7
613	Мастер по ремонту оборудования (энергетического) Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов. Участок по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования Электросталеплавильного цеха	Для целей уменьшения монотонности т технологические перерывы по 5-10 мин на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				вы по шеш
613	Мастер по ремонту оборудования (энергетического) Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов. Участок по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования Электросталеплавильного цеха	При работе на открытой площадке для температур - технологические перерыви СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				Como mem
614	Старший оператор автоматической газораспределительной станции 5 разряд Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок по ремонту и обслуживанию газокислородного оборудования и котельных	Для целей уменьшения монотонности т технологические перерывы по 5-10 мин на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)			виномено	
615	Оператор автоматической газораспределительной станции 4 разряд Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок по ремонту и обслуживанию газокислородного оборудования и котельных	Для целей уменьшения монотонности т технологические перерывы по 5-10 мин на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				bu no meno
616	Водитель погрузчика 5 разряд Известновый цех	Для защиты работника от вредного возд применять индивидуальные средства за фильтрующего типа	действия АПФД в воздухе рабочей зоны шиты органов дыхания работника			Conomeno
616	Водитель погрузчика 5 разряд Известковый цех	Для уменьшения вредного воздействия индивидуальные средства защиты рабо				вышено
617	Машинист крана металлургического производства 4 разряд Известновый цех	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				вы полиено
618	Грузчик Известковый цех	При работе на открытой площадке для з температур - технологические перерывы СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				ваполенено
618	Грузчик Известковый цех	Для защиты работника от вредного возд применять индивидуальные средства за фильтрующего типа				forno suemo

1	2	3 4	5	6	7
618	Грузчик Известковый цех	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем индивидуальные средства защиты работника от шума	месте		hono men
619	Дробильщик 4 разряд <i>Известковый цех</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем индивидуальные средства защиты работника от шума	месте		выномного
619	Дробильщик 4 разряд <i>Известковый цех</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и пов температур - технологические перерывы в соответсвии с требования СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			Canosineno
619	Дробильщик 4 разряд Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа			Conomieno	
620	Старший мастер Известковый цех	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и пов температур - технологические перерывы в соответсвии с требования СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			вышено
620	Старший мастер Известковый цех	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем индивидуальные средства защиты работника от шума	месте		Виполием
620	620 Старший мастер Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)			выполиено	
621	Начальник цеха Известковый уех	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем индивидуальные средства защиты работника от шума	месте		выпашено
621	Начальник цеха Известковый цех	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 мину на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)	т работы		Consuero
622	Обжигальщик 4 разряд <i>Известковый цех</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и пов температур - технологические перерывы в соответсвии с требования СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			Parameno

1	2	3	4	5	6	7
622	Обжигальщик 4 разряд Известковый цех		Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума			banaenen
622	Обжигальщик 4 разряд Известковыи цех		Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа			выполиено
622	Обжигальщик 4 разряд Известковый цех		Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - гехнологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)			выпашеш
623	Обжигальщик 5 разряд Известновый цех	Для уменьшения вредного воздействия индивидуальные средства защиты рабо			виполиено	
623	Обжигальщик 5 разряд Известковый цех	Для защиты работника от вредного воз применять индивидуальные средства з фильтрующего типа			En narmen	
623	Обжигальщик 5 разряд Известковый цех	Для целей уменьшения монотонности технологические перерывы по 5-10 ми на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)			выпомень	
623	Обжигальщик 5 разряд Известковый цех	При работе на открытой площадке для температур - технологические перерыв СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)	защиты от пониженных и повышенных ы в соответсвии с требованиями			виполишь
624	Старший обжигальщик 5 разряд Известковый цех	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответсвии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			випринено	
624	Старший обжигальщик 5 разряд <i>Известковый цех</i>	Для уменьшения вредного воздействия индивидуальные средства защиты рабо				вычаещено
624	Старший обжигальщик 5 разряд <i>Известковый цех</i>	Для защиты работника от вредного воз применять индивидуальные средства з фильтрующего типа	действия АПФД в воздухе рабочей зоны ащиты органов дыхания работника			Енпашена

1	2	3	4	5	6	7
624	Старший обжигальщик 5 разряд Известковый цех	технологические перерывы по 5-10	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)			виполиено
625	Слесарь-ремонтник 4 разряд <i>Известковый цех</i>	Для уменьшения вредного воздейс индивидуальные средства защиты	твия шума применять на рабочем месте работника от шума			выполешено
625	Слесарь-ремонтник 4 разряд Известновый цех		При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответсвии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			Риполнено
625	Слесарь-ремонтник 4 разряд Известковый цех		ва защиты органов дыхания работника			вышени
626	Слесарь-ремонтник 5 разряд Известковый цех	Для защиты работника от вредного применять индивидуальные средст фильтрующего типа			Consuluc	
626	Слесарь-ремонтник 5 разряд <i>Известковый цех</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выпашен
626	Слесарь-ремонтник 5 разряд Известковый цех		При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответсвии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			выпашешь
627	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряда Известковый цех		Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа			выпашена
627	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряда Известновый цех		Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа			выполиеш
627	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряда Известновый цех	Для уменьшения вредного воздейст индивидуальные средства защиты	гвия шума применять на рабочем месте работника от шума			вопаешене

1	2	3	4	5	6	7
627	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряда Известновый цех	При работе на открытой площадке для температур - технологические перерыв СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)	защиты от пониженных и повышенных вы в соответсвии с требованиями			ваногнено
628	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 разряд Известковый цех	Для защиты работника от вредного воз применять индивидуальные средства з фильтрующего типа	здействия АПФД в воздухе рабочей зоны ващиты органов дыхания работника			виношено
628	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 разряд Известковый цех		Гри работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных емператур - технологические перерывы в соответсвии с требованиями анПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			Concenens
628	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 разряд Известковый цех		пя уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте идивидуальные средства защиты работника от шума			выполиено
629	Начальник службы автоматизации Служба автоматизации по обслуживанию Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов	Для целей уменьшения монотонности технологические перерывы по 5-10 ми на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)			вынашено	
630	Инженер-метролог Служба автоматизации по обслуживанию Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов	Для целей уменьшения монотонности технологические перерывы по 5-10 ми на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)	труда при работе на ПЭВМ - нут через каждые 60-120 минут работы			виномено
631	Ведущий инженер по обслуживанию охранно- пожарной сигнализации и пожаротушения Служба автоматизации по обслуживанию Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов	Для целей уменьшения монотонности технологические перерывы по 5-10 мина ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)	нут через каждые 60-120 минут работы			вополиено
632	Техник по обслуживанию охранно-пожарной сигнализации и пожаротушения Служба автоматизации по обслуживанию Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов	Для целей уменьшения монотонности технологические перерывы по 5-10 мин на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)	нут через каждые 60-120 минут работы			вымашен
633	Ведущий инженер по контрольно-измерительным приборам и автоматике Служба автоматизации по обслуживанию Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов	Для целей уменьшения монотонности технологические перерывы по 5-10 мин на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)	нут через каждые 60-120 минут работы			Pornoseneno
633	Ведущий инженер по контрольно-измерительным приборам и автоматике Служба автоматизации по обслуживанию Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов	Для уменьшения вредного воздействия индивидуальные средства защиты рабо				вташено

1	2	3	4	5	6	7
634	Инженер по контрольно-измерительным приборам и автоматике Служба автоматизации по обслуживанию Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов	Для уменьшения вредного воздейст индивидуальные средства защиты р				виномичен
634	Инженер по контрольно-измерительным приборам и автоматике Служба автоматизации по обслуживанию Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов	Для целей уменьшения монотоннос технологические перерывы по 5-10 на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.	минут через каждые 60-120 минут работы			Comoreceno
635	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике 5 разряд Служба автоматизации по обслуживанию Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов		для защиты от пониженных и повышенных рывы в соответсвии с требованиями			Comolueur
635	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике 5 разряд Служба автоматизации по обслуживанию Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов		воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны за защиты органов дыхания работника			втомено
635	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике 5 разряд Служба автоматизации по обслуживанию Сортопрокатного и Электросталетавильного цехов		воздействия химических веществ в воздухе ильные средства защиты органов дыхания	-		Envanieno
635	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике 5 разряд Служба автоматизации по обслуживанию Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов		Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума			Conamoun
635	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике 5 разряд Служба автоматизации по обслуживанию Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов	Для уменьшения вредного воздейст индивидуальные средства защиты р	вия шума применять на рабочем месте работника от шума			втомено
636	Старший мастер по ремонту оборудования Участок по ремонту и обслуживанию грузоподъемных кранов Сортопрокатного и Электросталенлавильного цехов		я защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе бочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания ботника фильтрующего типа			выпомени
636	Старший мастер по ремонгу оборудования Участок по ремонту и обслуживанию грузоподъемных кранов Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов	Для уменьшения вредного воздейст индивидуальные средства защиты р	вия шума применять на рабочем месте аботника от шума			випашено
636	Старший мастер по ремонту оборудования Участок по ремонту и обслуживанию грузоподъемных кранов Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов	Для целей уменьшения монотоннос технологические перерывы по 5-10 на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.	минут через каждые 60-120 минут работы			винашене

1	2	3	4	5	6	7
636	Старший мастер по ремонту оборудования Участок по ремонту и обслуживанию грузоподъемных кранов Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов	4 4	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответсвии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			выполешень
637	Мастер по ремонту оборудования Участок по ремонту и обслуживанию грузоподъемных кранов Сортопроматного и Электросталеплавильного цехов	Для целей уменьшения монотонност технологические перерывы по 5-10 м на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5	иинут через каждые 60-120 минут работы			Conaenees
637	Мастер по ремонту оборудования Участок по ремонту и обслуживанию грузоподъемных кранов Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов	При работе на открытой площадке д температур - технологические перер СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			вописшено	
637	Мастер по ремонту оборудования Участок по ремонту и обслуживанию грузоподъемных кранов Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов	Для защиты работника от вредного в рабочей зоны применять индивидуал работника фильтрующего типа			Cunamence	
637	Мастер по ремонту оборудования Участок по ремонту и обслуживанию грузоподъемных кранов Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов	Для уменьшения вредного воздейств индивидуальные средства защиты ра			вышлием	
638	Слесарь-ремонтник 5 разряд Участок по ремонту и обслуживанию грузоподъемных кранов Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				ветогиено
638	Спесарь-ремонтник 5 разряд Участок по ремонту и обслуживанию грузоподъемных кранов Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов		воздействия химических веществ в воздухе пьные средства защиты органов дыхания			выпашено
638	Слесарь-ремонтник 5 разряд Участок по ремонту и обслуживанию грузоподъемных кранов Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов	P 1	воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны а защиты органов дыхания работника			вономого
638	Слесарь-ремонтник 5 разряд Участок по ремонту и обслуживанию грузоподъемных кранов Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов	При работе на открытой площадке д температур - технологические перер СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)	ля защиты от пониженных и повышенных ывы в соответсвии с требованиями			ветомения
639	Слесарь-ремонтник 6 разряд Участок по ремонту и обслуживанию грузоподъемных кранов Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов	При работе на открытой площадке д температур - технологические перер СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)	ля защиты от пониженных и повышенных ывы в соответсвии с требованиями			Comoenen

1	2	3	4	5	6	7
639	Слесарь-ремонтник 6 разряд Участок по ремонту и обслуживанию грузоподъемных кранов Сортопрокатного и Электросталеглавильного цехов		Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума			Consuence
639	Слесарь-ремонтник 6 разряд Участок по ремонту и обслуживанию грузоподъемных кранов Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов		Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа			Consuleus
639	Слесарь-ремонтник 6 разряд Участок по ремонту и обслуживанию грузоподъемных кранов Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов		Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа			Cornaccieno
640	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 6 разряд Участок по ремонту и обслуживанию грузоподъемных кранов Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов		ля уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте ндивидуальные средства защиты работника от шума			выполнени
640	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 6 разряд Участок по ремонту и обслуживанию грузоподъемных кранов Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				випашено
640	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 6 разряд Участок по ремонту и обслуживанию грузоподъемных кранов Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов	Для защиты работника от вредного воз применять индивидуальные средства за фильтрующего типа	здействия АПФД в воздухе рабочей зоны ащиты органов дыхания работника			винашеш
640	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 6 разряд Участок по ремонту и обслуживанию грузоподъемных кранов Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов	При работе на открытой площадке для температур - технологические перерыв СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)	защиты от пониженных и повышенных ы в соответсвии с требованиями			виполиено
641	Бухгалтер Кислородная станция	Для целей уменьшения монотонности технологические перерывы по 5-10 мин на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				Canaseceus
642	Мастер Кислородная станция	Для целей уменьшения монотонности технологические перерывы по 5-10 миг на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				Conaluluo
642	Мастер Кислородная станция	Для уменьшения вредного воздействия индивидуальные средства защиты рабо	7			Conomieno

1	2	3	4	5	6	7
643	Рабочий по комплексному обслуживанию и ремонту зданий Кислородная станция	При работе на открытой площадке д температур - технологические перер СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)	дзя защиты от пониженных и повышенных ывы в соответсвии с требованиями			вополнено
644	Мастер контрольный, занятый на горячих участках работ Служба качества: Отдел технического контроля Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов	Для уменьшения вредного воздейсти индивидуальные средства защиты р	вия шума применять на рабочем месте аботника от шума			вынашено
644	Мастер контрольный, занятый на горячих участках работ Служба качества: Отдел технического контроля Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов	Для целей уменьшения монотонност технологические перерывы по 5-10 на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5	минут через каждые 60-120 минут работы			вынашено
644	Мастер контрольный, занятый на горячих участках работ Служба качества: Отдел технического контроля Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов	При работе для защиты от повышен перерывы в соответсвии с требован	ных температур - технологические иями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			вышение
645	Старший учётчик производства Сортопрокатный цех: Общецеховой персонал	При работе для защиты от повышен перерывы в соответсвии с требован			виноленени	
645	Старший учётчик производства Сортопрокатный цех: Общецеховой персонал	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				Вогиа шеш
645	Старший учётчик производства Сортопрокатный цех: Общецеховой персонал		Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума			Berno meno Envorneno
646	Старший учётчик производства Электросталеплавильный цех. Склад готовой продукции		ри работе для защиты от повышенных температур - технологические ерерывы в соответсвии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			Выхолиги
646	Старший учётчик производства Электросталеплавильный цех. Склад готовой продукции	Для уменьшения вредного воздейств индивидуальные средства защиты ра	вия шума применять на рабочем месте аботника от шума			Romenen
646	Старший учётчик производства Электросталеплавильный цех. Склад готовой продукции	Для целей уменьшения монотонност технологические перерывы по 5-10 и на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5	иинут через каждые 60-120 минут работы			Innomeno

1	2	3	4	5	6	7
647	на горячих участках работ 4 разряд		минут через каждые 60-120 минут работы		10	выполнени
647	Контролер в производстве черных металлов, занятый на горячих участках работ 4 разряд Служба качества: Отдел техлического контроля Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов		нных температур - технологические ниями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			Conalusus
647	Контролер в производстве черных металлов, занятый на горячих участках работ 4 разряд Служба качества: Отдел технического контроля Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов	Для уменьшения вредного воздейст индивидуальные средства защиты р				вышени
648	Заместитель начальника лаборатории (ЦЗЛ и ЛФМИ) Центральная заводская лаборатория	Для целей уменьшения монотоннос технологические перерывы по 5-10 на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5	минут через каждые 60-120 минут работы			вы полично
648	Заместитель начальника лаборатории (ЦЗЛ и ЛФМИ) <i>Центральная заводская лаборатория</i>		я защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе бочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания ботника фильтрующего типа			вышень
649	Лаборант спектрального анализа 4 разряд Центральная заводская лаборатория: Лаборатория физико- механических испытаний	Мероприятия по улучшению услови вредных факторов не требуются	ероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных едных факторов не требуются			вышения
650	Лаборант спектрального анализа 5 разряд Центральная заводская лаборатория: Лаборатория физико- механических испытаний	вредных факторов не требуются			bo nomene	
650	Лаборант спектрального анализа 5 разряд Центральная заводская лаборатория: Лаборатория физико- механических испытаний		воздействия химических веществ в воздухе пльные средства защиты органов дыхания			Constrance
651	Лаборант физико-механических испытаний 4 разряд Центральная заводская лаборатория: Лаборатория физико- механических испытаний	Для целей уменьшения монотонностехнологические перерывы по 5-10 на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5	минут через каждые 60-120 минут работы			впиолиено
652	Лаборант физико-механических испытаний 5 разряд Центральная заводская лаборатория: Лаборатория физико- механических испытаний	Для целей уменьшения монотонностехнологические перерывы по 5-10 на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5	минут через каждые 60-120 минут работы			bruamen

1	2	3	4	5	6	7
653	Станочник широкого профиля 4 разряд Центральная заводская лаборатория: Лаборатория физико- механических испытаний	Мероприятия по улучшению условий вредных факторов не требуются	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются			вополиши
653	Станочник широкого профиля 4 разряд Центральная заводская лаборатория: Лаборатория физико- механических испытаний		Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума			Виномичек
654	Станочник широкого профиля 5 разряд Центральная заводская лаборатория: Лаборатория физико- механических испытаний	Мероприятия по улучшению условий вредных факторов не требуются	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются			виномменен
654	Станочник широкого профиля 5 разряд Центральная заводская лаборатория: Лаборатория физико- механических испытаний	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте ндивидуальные средства защиты работника от шума				Les normers
655	Инженер-лаборант химического анализа Центральная заводская лаборатория: Лаборатория химического анализа	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				вы поличи
655	Инженер-лаборант химического анализа Центральная заводская лаборатория: Лаборатория химического анализа	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				впполнени
656	Лаборант химического анализа 4 разряд Центральная заводская лаборатория: Лаборатория химического анализа		оздействия химических веществ в воздухе выные средства защиты органов дыхания			воплиен
656	Лаборант химического анализа 4 разряд Центральная заводская лаборатория: Лаборатория химического анализа	технологические перерывы по 5-10 м	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)			винасиено
657	Лаборант химического анализа 5 разряд <i>Центральная заводская лаборатория: Лаборатория химического</i> <i>анализа</i>		оздействия химических веществ в воздухе выные средства защиты органов дыхания			випомени
657	Лаборант химического анализа 5 разряд Центральная заводская лаборатория: Лаборатория химического анализа	Для целей уменьшения монотонности технологические перерывы по 5-10 м на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.	инут через каждые 60-120 минут работы			вышено

1	2	3	4	5	6	7
658	Заведующий строительной лабораторией Строительная лаборатория	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				виномиено
659	Подсобный рабочий Электроремонтный цех: Участок монтажа и наладки	При работе на открытой площадке дл температур - технологические перерь СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			вычанием	
660	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 4 разряд Электроремонтный цех: Участок монтажа и наладки	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных гемператур - технологические перерывы в соответсвии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				вотомено
660	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 4 разряд Электроремонтный цех: Участок монтажа и наладки	Для защиты работника от вредного во рабочей зоны применять индивидуал работника фильтрующего типа			Еспалием	
660	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 4 разряд Электроремонтный цех: Участок монтажа и наладки	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				вопилисио
661	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд Электроремонтный цех: Участок монтажа и наладки	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				вынашени
661	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд Электроремонтный цех: Участок монтажа и наладки		оздействия химических веществ в воздухе вные средства защиты органов дыхания			впиагиеко
661	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд Электроремонтный цех: Участок монтажа и наладки	При работе на открытой площадке дл температур - технологические перерь СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)	я защиты от пониженных и повышенных вы в соответсвии с требованиями			вогимена
662	Начальник службы Производственно-технологическая служба	Для целей уменьшения монотонности технологические перерывы по 5-10 м на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.	инут через каждые 60-120 минут работы			выполнено
663	Главный огнеупорщик Производственно-технологическая служба	Для целей уменьшения монотонности технологические перерывы по 5-10 м на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.	инут через каждые 60-120 минут работы			вополиена

1	2	3	4	5	6	7
664	Главный прокатчик Производственно-технологическая служба	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				вышень
665	Главный разливіцик Производственно-технологическая служба	Для целей уменьшения монотонности технологические перерывы по 5-10 м на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.			вышень	
666	Главный технолог Производственно-технологическая служба	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				Concenere
667	Инженер по комплектации оборудования и внедрению новой техники Производственно-технологическая служба	Для целей уменьшения монотонности технологические перерывы по 5-10 м на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.			Епигиена	
668	Инженер-теплотехник Производственно-технологическая служба	Для целей уменьшения монотонноститехнологические перерывы по 5-10 м на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.			вогиленено	
669	Инженер-технолог Производственно-технологическая служба	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				вопамен
669	Инженер-технолог Производственно-технологическая служба	Для целей уменьшения монотонносттехнологические перерывы по 5-10 м на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.	инут через каждые 60-120 минут работы			вышенен
670	Начальник экологической службы Экологическая служба	технологические перерывы по 5-10 м	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пл. 10.5.)			borna ureno
671	Инженер-эколог Экологическая служба	Для целей уменьшения монотонности технологические перерывы по 5-10 м на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.	инут через каждые 60-120 минут работы			вото шено
672	Техник-эколог Экологическая служба	Для целей уменьшения монотонности технологические перерывы по 5-10 м на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.	инут через каждые 60-120 минут работы		- 12	Consinens

1	2	3	4 5	6	7
673	Начальник отдела	Для целей уменьшения монотонности труда при работ технологические перерывы по 5-10 минут через кажды			Cunameno
	Отдел информационных технологии	на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)			Carra succession
674	Администратор сети	Для целей уменьшения монотонности труда при работ технологические перерывы по 5-10 минут через кажды			Вышаент
	Отдел информационных технологий	на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)	to 00-120 miniyi paootsi		po) uncum
675	Ведущий инженер связи	Для целей уменьшения монотонности труда при работ			
	Отдел информационных технологий	технологические перерывы по 5-10 минут через кажды на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)	е 60-120 минут раооты		вопомено
676	Инженер-системотехник	Для целей уменьшения монотонности труда при работ технологические перерывы по 5-10 минут через кажды			Bir un inene
	Отдел информационных технологий	на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)	6 00-120 mmyr paootii		DO) MILKERO
677	Инженер связи	Для целей уменьшения монотонности труда при работ			
	Отдел информационных технологий	технологические перерывы по 5-10 минут через кажды на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)	е оо-120 минут раооты		Envoinem

1	2	3	4	5
Предсе	датель комиссии по проведению специ	альной оценки услови	й труда	
	Гервый заместитель ген.директора - лавный инженер	2519	_ Беседин Н.Н.	
Члены	комиссии по проведению специальной	оценки условий труда		- 4 44//
	Начальник отдела кадров	Сыч	ева А.А	02.2016
	Начальник юридического	Imf 10x1		2.2016
	Главный бухгалтер	Уд Чак	ир Г.И. 🛮 🔑 🗸	2.206
	Начальник планово- экономического отдела	To Delec - Tpar	ценко Т.А. <u>О</u>	02.2016
	Председатель профкома	Creek Cher	пая Е.Л.	02.2016
	Старший инженер по ТБ и ОТ	Совет Елиз		02.2016
	Инженер по подготовке кадров	Кра	вчина В.Г. — — — — — — — — — — — — — — — — — —	02.2016
	Врач	Typy you	ина И.А.	2.206
	Эксперт (эксперты) организации прово	одящей специальную о	оценку условий труда	
	Руководитель лаборатории	Orph: 19	Евсюков О.В.	01.02.2016